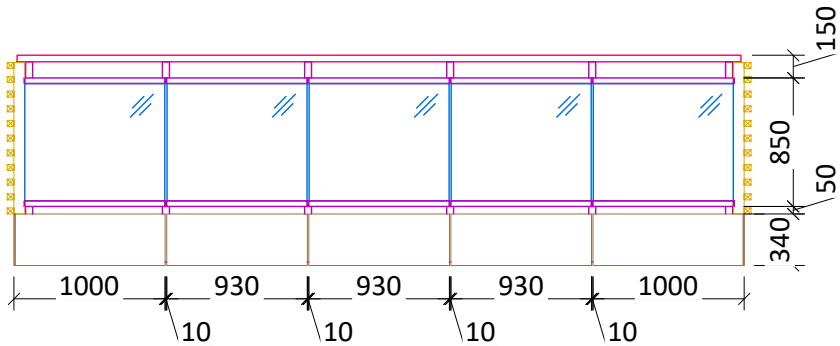
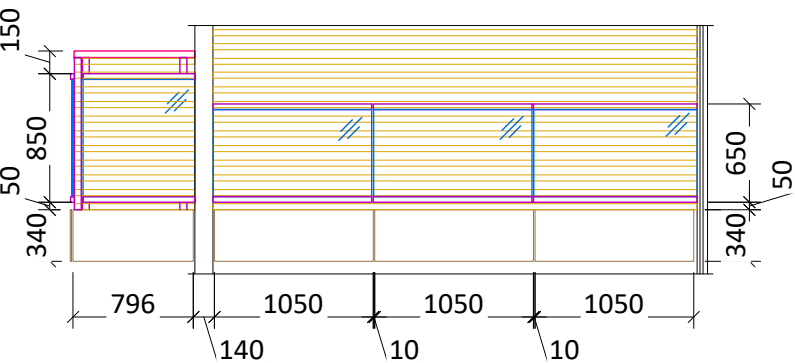
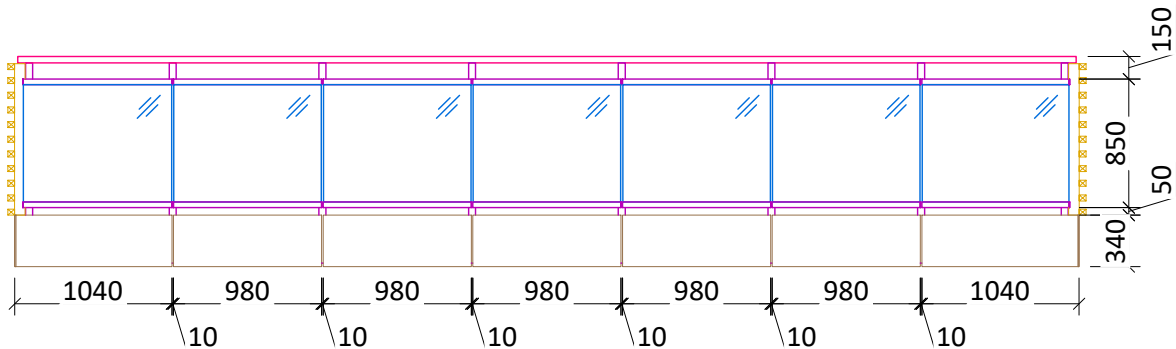




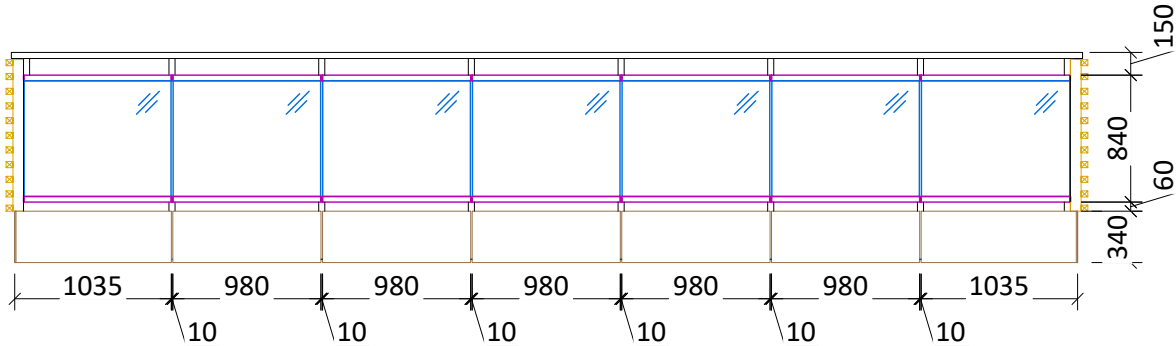
RÕDUPIIRE RP01-RP02 VAADE EEST
1:50



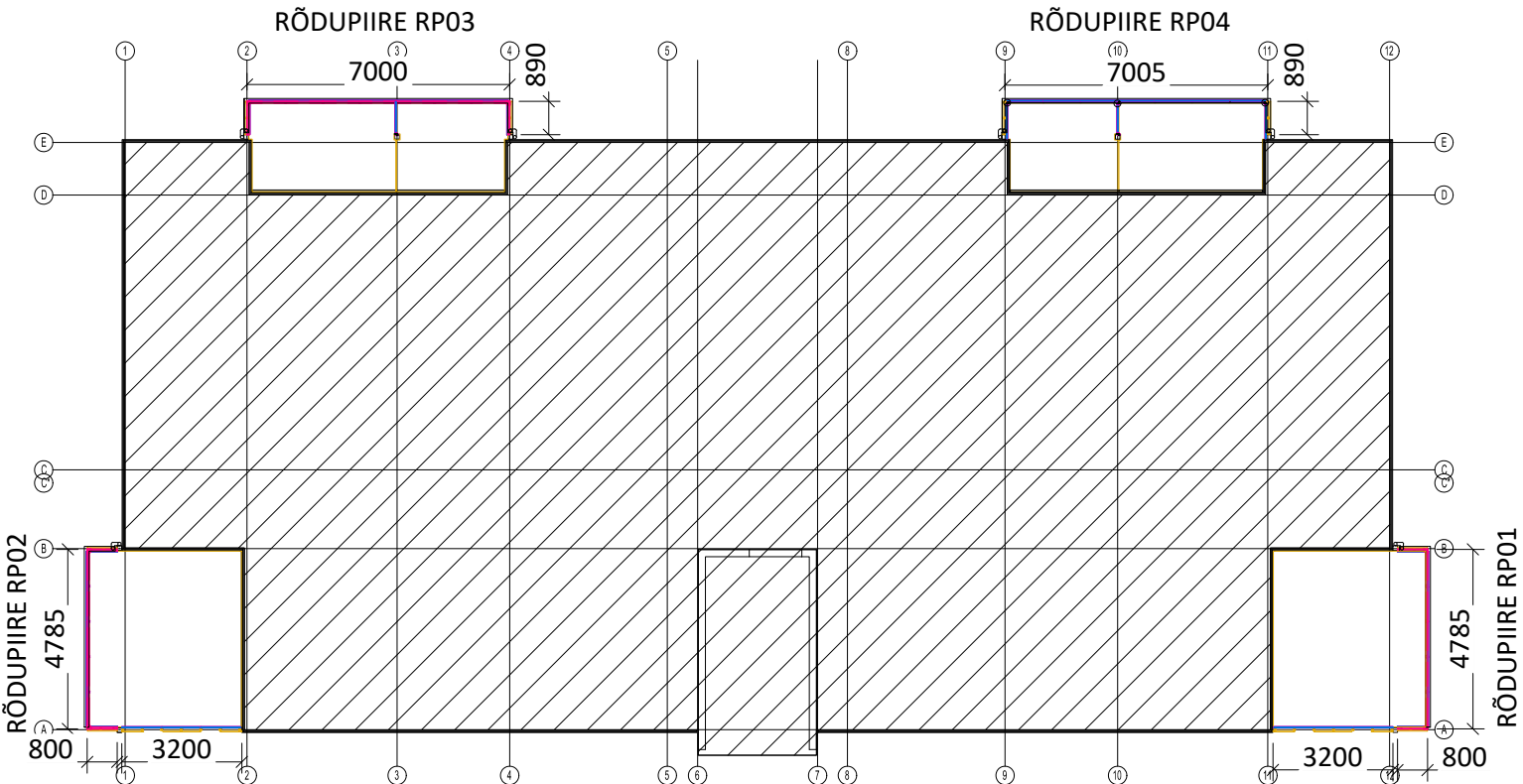
RÕDUPIIRE RP01-RP02 VAADE KÜLJELT
1:50



RÕDUPIIRE RP03 VAADE EEST
1:50



RÕDUPIIRE RP04 VAADE EEST
1:50



RÕDUDE PAIKNEMISE PÕHIPLAAN
1:200

MÄRKUSED:

- TÖÖDE KIRJELDUS VT. JOONISELT 119_4_1_002.
- PIIRDED ON PROJEKTEERITUD VASTAVALT JUHENDKAARDILE: RT88-11019-ET.
- TERASDETAILIDE JA KINNITITE KESKKONNAKLASS - C3.
- KÕIK ROOSTEVABAST JA ALUMIINIUMIST DETAILD ON PULBERVÄRVITUD, TOON TÄPSUSTADA TELLIJAGA.
- VIHMAVEEÜSTEEMI TOON HOONE VIHMAVEESÜSTEEMIGA SAMAS TOONIS.
- KINNITUSVAHENDID EI OLE VÄRVITUD.
- KLAASID ON LAMINEERITUD KLAASID 44.2, TOON PRONKS, POLEERITUD VERTIKAALSETE SERVADEGA.
- PIIRDELAHENDUS NÄITEKS INNORE G-LINE OSLO KLAASPIIRE.
- PROJEKTEERITUD PIIRETE ARVUTUSLIK KOORMUS KÄSIPUULE ON 0,75kN/m.
- KUI KONSTRUKTSIOONIDE AVAMISEL SELGUB, ET PROJEKTEERITUD LAHENDUST EI SAA KASUTADA, TULEB KONSULDEERIDA UUE LAHENDUSE OSAS PROJEKTEERIJAGA.
- VAJADUSEL ASENDADA/TUGEVDADA OLEMASOLEVAID PUITKONSTRUKTSIOONE.
- KÕIK MÕÖDUD TÄPSUSTADA KOHAPEAL ENNE PIIRETE TOOTMIST.
- KÕIK TOOTED PAIGALDADA VASTAVALT TOOTJA JUHISTELE.

REV	QTY	REVISION DESCRIPTION				NAME	SIGNATURE	DATE
Category of use: A		Consequence class: CC2		Service category: SC1	Execution Class: EXC2	Welding quality class: C	Environment class: C3	Fire-resistance class: -
Extent of non-destructive testing NDT (%): 0		Bolt grade (unless stated otherwise):			Grade: 8.8 / EN ISO 898-1		Quality: B / EN ISO 4014	
The manufacturing and assembly tolerances of steel structures must comply with the standard or the requirements of Class 1.								
The manufacturing and mounting of steel elements to be carried out according to standard EN 1090-2 & aluminium details according to standard EN 1090-3.								
Surface treatment according to the environmental class. Coating according to EN ISO 1461 (hot dip galvanized coatings) or EN 12206-1 (coatings prepared from coating powder).								
All assembly joints are bolted or welded unless stated otherwise. Welds must be carried out with welding materials in compliance with the materials of the details being joined.								

INNOR			SHEET NAME: PIIRETE PÕHIPLAAN JA VAATED		
DRAFTSMAN: R. VIDDER	CHECKED BY: K. IGASTA				
DESIGNER: R. VIDDER	PROJECT MANAGER: K. IGASTA				
PROJECT NR: 119	DATE: 01.02.2021	APPROVAL DATE: -	STADIUM: TP	FORMAT: A3	SCALE: -
			SHEET NR: 119_4_1_001	REV: -	

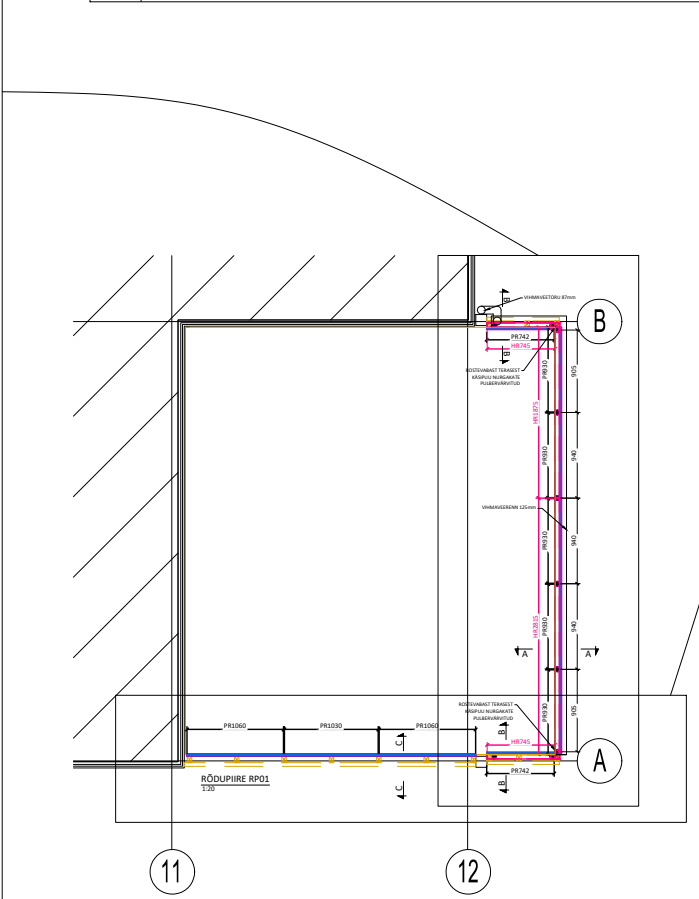
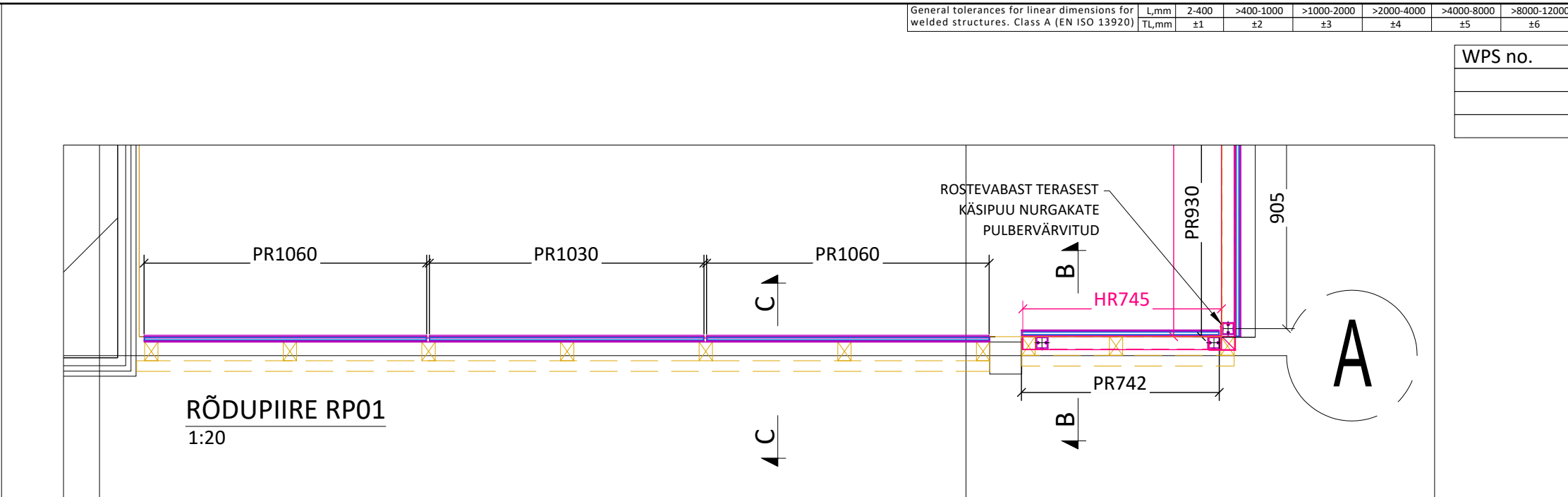
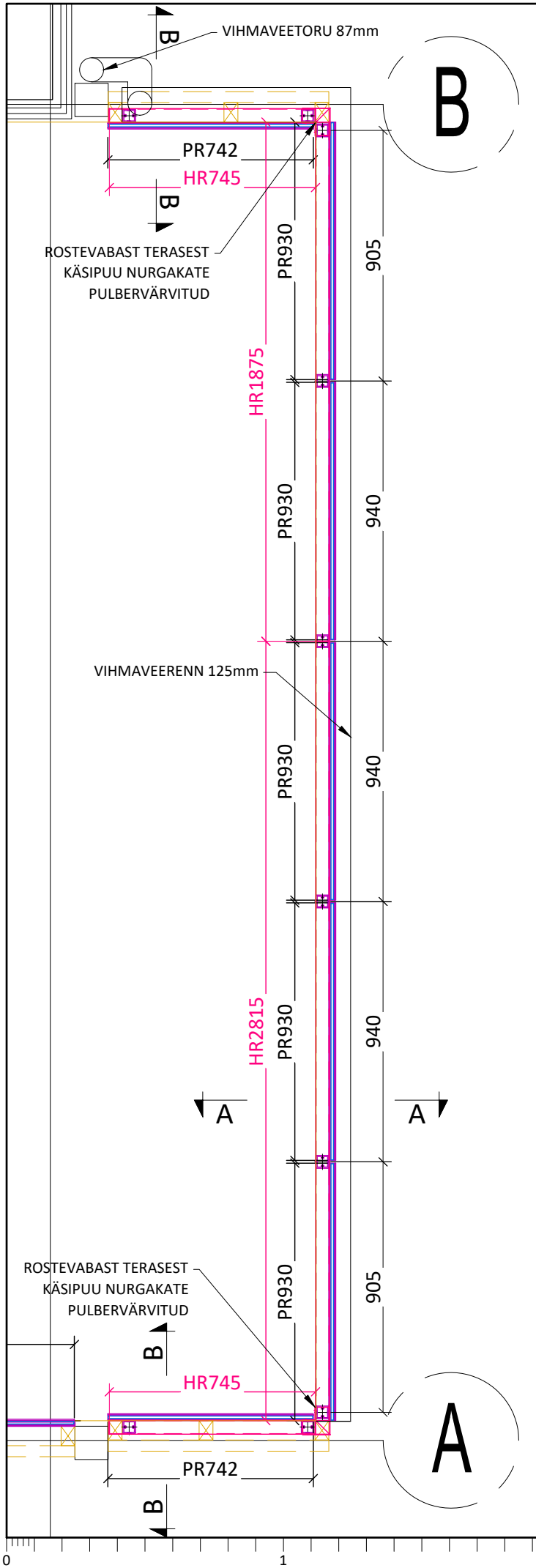
General tolerances for linear dimensions for welded structures. Class A (EN ISO 13920)	L,mm TL,mm	2-400 ±1	>400-1000 ±2	>1000-2000 ±3	>2000-4000 ±4	>4000-8000 ±5	>8000-12000 ±6
--	---------------	-------------	-----------------	------------------	------------------	------------------	-------------------

WPS no.

TÖÖDE KIRJELDUS:

- KIRJELDATUD ON RÕDUDE PIIRDEKONSTRUKTSIOONIDE LAHENDUST, RÕDUDE KANDEKONSTRUKTSIOONIDE LAHENDUS VT. PROJEKTIS 119_4_2.
- TEGU ON 3 KORRUSELISE KORTERMAJAGA.
- JOONISTEL ANTUD ÜHE KORRUSE PIIRETE LAHENDUS.
- KORRUSTE LÕIKES PIIRDED SAMASUGUSED.
- RÕDUPIIRETEL RP01-RP03 DEMONTEERITAKSE KOGU KLAASPIIRDE SÜSTEEM KOOS PUIDUST PIIRDE OSADEGA. PUITUST VARBPRIIRED SÄILITADA.
- RÕDUPIIRE RP04 ON ÜMBER EHITATUD TERASKONSTRUKTSIOONIL PIIRDEKS. TERASKONSTRUKTSIOON SÄILIB, DEMONTEERITAKSE PIIRDE KLAASID.
- RÕDUDE RP01-RP03 UUED PIIRDED ON PROJEKTEERTUD ALUMIINIUMKONSTRUKTSIOONIL KLAASPIIRETENA. RÕDU RP04 PAIGALDATAKSE OLEMASOLEVATELE TERASPOSTIDELE UUED ALUMIINIUMLIISTUDES KLAASID.
- PUITVARBUDEGA PIIRETELE PAIGALDATAKSE OHUTUSE TAGAMISEKS SISEKÜLJELE KLAASPIIRE (VT. LÕIGE B-B, C-C, E-E JA F-F).
- PIIRDE ALUMINE KATTEOSA KAETAKSE 8mm VÄRVITUD TSEMENTKIUDPLAADIGA (N: CEMBRIT CONSTRUCTION VMS)
- 2. JA 3. KORRUSE RÕDUDELE ON PROJEKTEERITUD RÕDU PINNALT VIHMAVEE ÄRAVOOLUSÜSTEEM. UUS VEEPLEKK PAIGALDA OLEMAOSLEVA RÕDU ALUSPLEKI ALLA. VIHMAVEESÜSTEEM JUHTIDA MÕÕDA TORUSTIKKU MAAPINNALE.
- PROJEKTEERITUD PIIRETE ARVUTUSLIK KOORMUS KÄSIPUULE ON 0,75kN/m.
- KUI KONSTRUKTSIOONIDE AVAMISEL SELGUB, ET PROJEKTEERITUD LAHENDUST EI SAA KASUTADA, TULEB KONSULTEERIDA UUE LAHENDUSE OSAS PROJEKTEERIJAGA.
- VAJADUSEL ASENDADA/TUGEVDADA OLEMASOLEVAID PUITKONSTRUKTSIOONE.
- UUED PUITKONSTRUKTSIOONID PEAVAD OLEMA SÜGAVIMMUTATUD. IMMUTUSKLASS AB.
- PUITKONSTRUKTSIOONIDE KINNITUSEKS KASUTADA ROOSTEVABAST TERASEST NURGIKUID JA KRUVI.
- KONSTRUKTSIOONIPUIDUNA KASUTADA TUGEVSORTEERITUD PUITU.
- KÕIK MÕÕDUD TÄPSUSTADA KOHAPEAL ENNE PIIRETE TOOTMIST.
- KÕIKIDE DETAILIDE TOONID TÄPSUSTADA TELLIJAGA.
- KINNITUSVAHENDID EI OLE VÄRVITUD.
- KÕIK TOOTED PAIGALDADA VASTAVALT TOOTJA JUHISTELE.

REV	QTY	REVISION DESCRIPTION	NAME	SIGNATURE	DATE		
Category of use: A	Consequence class: CC2	Service category: SC1	Execution Class: EXC2	Welding quality class: C	Environment class: C3	Fire-resistance class: -	
Extent of non-destructive testing NDT (%): 0		Bolt grade (unless stated otherwise):		Grade: 8.8 / EN ISO 898-1		Quality: B / EN ISO 4014	
The manufacturing and assembly tolerances of steel structures must comply with the standard or the requirements of Class 1.							
The manufacturing and mounting of steel elements to be carried out according to standard EN 1090-2 & aluminium details according to standard EN 1090-3.							
Surface treatment according to the environmental class. Coating according to EN ISO 1461 (hot dip galvanized coatings) or EN 12206-1 (coatings prepared from coating powder).							
All assembly joints are bolted or welded unless stated otherwise. Welds must be carried out with welding materials in compliance with the materials of the details being joined.							
							
DRAFTSMAN: R. VIDDER		CHECKED BY: K. IGASTA		SHEET NAME: TÖÖDE KIRJELDUS			
DESIGNER: R. VIDDER		PROJECT MANAGER: K. IGASTA					
PROJECT NR: 119	DATE: 01.02.2021	APPROVAL DATE: -	STADIUM: TP	FORMAT: A4	SCALE: -	SHEET NR: 119_4_1_002	REV: -



RÕDUPIIRE RP01 PAIKNEMINE

MÄRKUSED:

- LÕIKED ANTUD JOONISEL 119_4_1_007.
- PIIRDED ON PROJEKTEERITUD VASTAVALT JUHENDKAARDILE: RT88-11019-ET.
- KESKKONNAKLASS - C3.
- KÕIK ROOSTEVABAST JA ALUMIINIUMIST DETAILD ON PULBERVÄRVITUD, TOON TÄPSUSTADA TELLIJAGA.
- VIHMAVEEÜSTEEMI TOON HOONE VIHMAVEESÜSTEEMIGA SAMAS TOONIS.
- KÕIK KINNITID VALIDA VASTAVALT KESKKONNAKLASSI NÕUETELE.
- KINNITUSVAHENDID EI OLE VÄRVITUD.
- KLAASID ON LAMINEERITUD KLAASID 44.2, TOON PRONKS, POLEERITUD VERTIKAALSETE SERVADEGA.
- PROJEKTEERITUD PIIRETE ARVUTUSLIK KOORMUS KÄSIPUULE ON 0,75kN/m.
- KÕIK MÕÕDUD TÄPSUSTADA KOHAPEAL ENNE PIIRETE TOOTMIST.
- KÕIK TOOTED PAIGALDADA VASTAVALT TOOTJA JUHISTELE.

REV	QTY	REVISION DESCRIPTION	NAME	SIGNATURE	DATE
Category of use:	A	Consequence class:	CC2	Service category:	SC1
Extent of non-destructive testing NDT (%):	0	Bolt grade (unless stated otherwise):	Grade: 8.8 / EN ISO 898-1	Welding quality class:	C
The manufacturing and assembly tolerances of steel structures must comply with the standard or the requirements of Class 1.			Environment class: C3		
The manufacturing and mounting of steel elements to be carried out according to standard EN 1090-2 & aluminium details according to standard EN 1090-3.			Fire-resistance class: -		
Surface treatment according to the environmental class. Coating according to EN ISO 1461 (hot dip galvanized coatings) or EN 12206-1 (coatings prepared from coating powder).			Quality: B / EN ISO 4014		
All assembly joints are bolted or welded unless stated otherwise. Welds must be carried out with welding materials in compliance with the materials of the details being joined.					

INNOR

DRAFTSMAN:
R. VIDDER

CHECKED BY:
K. IGASTA

DESIGNER:
R. VIDDER

PROJECT MANAGER:
K. IGASTA

PROJECT NR:
119

DATE:
01.02.2021

APPROVAL DATE:
-

STADIUM:
TP

FORMAT:
A3

SCALE:
-

SHEET NR:
119_4_1_003

REV:
-

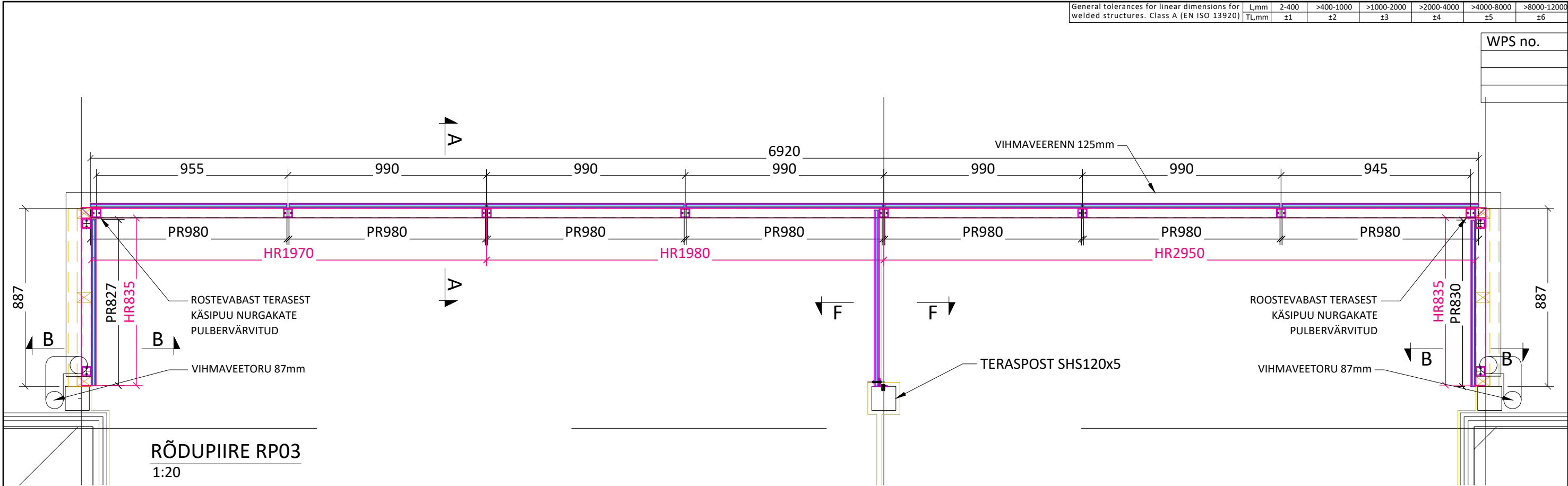
SHEET NAME:
RÕDUPIIRE RP01

WPS no.



- LÕIKEAD ANTUD JOONISEL 119_4_1_007.
- PIIRDED ON PROJEKTEERITUD VASTAVALT JUHENDKAARDILE: RT88-11019-ET.
- KESKKONNAKLASS - C3.
- KÕIK ROOSTEVABAST JA ALUMIINIUMIST DETAILID ON PULBERVÄRVITUD, TOON TÄPSUSTADA TELLIJAGA.
- VIHMAVEEÜSTEEMI TOON HOONE VIHMAVEESÜSTEEMIGA SAMAS TOONIS.
- KÕIK KINNITID VALIDA VASTAVALT KESKKONNAKLASSI NÕUETELE.
- KINNITUSVAHENDID EI OLE VÄRVITUD.
- KLAASID ON LAMINEERITUD KLAASID 44.2, TOON PRONKS, POLEERITUD VERTIKAALSETE SERVADEGA.
- PROJEKTEERITUD PIIRETE ARVUTUSLIK KOORMUS KÄSIPUULE ON 0,75kN/m.
- KÕIK MÕÖDUD TÄPSUSTADA KOHAPEAL ENNE PIIRETE TOOTMIST.
- KÕIK TOOTED PAIGALDADA VASTAVALT TOOTJA JUHISTELE.

			SHEET NAME: RÕDUPIIRE RP02					
DRAFTSMAN: R. VIDDER		CHECKED BY: K. IGASTA						
DESIGNER: R. VIDDER		PROJECT MANAGER: K. IGASTA						
PROJECT NR: 119	DATE: 01.02.2021	APPROVAL DATE: -	STADIUM: TP	FORMAT: A3	SCALE: -	SHEET NR: 119 4 1 004	REV: -	

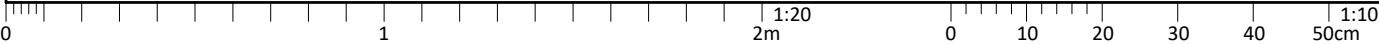


MÄRKUSED:

- LÕIKED ANTUD JOONISEL 119_4_1_007.
- PIIRDED ON PROJEKTEERITUD VASTAVALT JUHENDKAARDILE: RT88-11019-ET.
- KESKKONNAKLASS - C3.
- KÕIK ROSTEVABAST JA ALUMIINIUMIST DETAILD ON PULBERVÄRVITUD, TOON TÄPSUSTADA TELLIJAGA.
- VIHMAVEEÜSTEEMI TOON HOONE VIHMAVEESÜSTEEMIGA SAMAS TOONIS.
- KÕIK KINNITID VALIDA VASTAVALT KESKKONNAKLASSI NÕUETELE.
- KINNITUSVAHENDID EI OLE VÄRVITUD.
- KLAASID ON LAMINEERITUD KLAASID 44.2, TOON PRONKS, POLEERITUD VERTIKAALSETE SERVADEGA.
- PROJEKTEERITUD PIIRETE ARVUTUSLIK KOORMUS KÄSIPUULE ON 0,75kN/m.
- KÕIK MÕÕDUD TÄPSUSTADA KOHAPEAL ENNE PIIRETE TOOTMIST.
- KÕIK TOOTED PAIGALDADA VASTAVALT TOOTJA JUHISTELE.

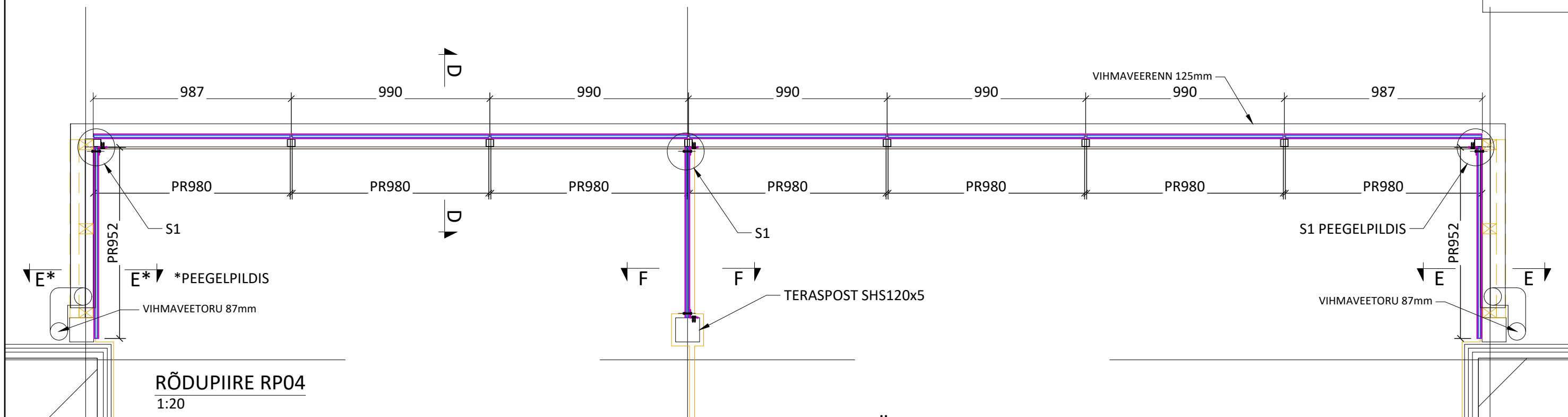
REV	QTY	REVISION DESCRIPTION	NAME	SIGNATURE	DATE
Category of use:	A	Consequence class:	CC2	Service category:	SC1
Extent of non-destructive testing NDT (%):	0	Execution Class:	EXC2	Welding quality class:	C
		Bolt grade (unless stated otherwise):	Grade: 8.8 / EN ISO 898-1	Environment class:	C3
				Fire-resistance class:	-
Quality: B / EN ISO 4014					
The manufacturing and assembly tolerances of steel structures must comply with the standard or the requirements of Class 1.					
The manufacturing and mounting of steel elements to be carried out according to standard EN 1090-2 & aluminium details according to standard EN 1090-3.					
Surface treatment according to the environmental class. Coating according to EN ISO 1461 (hot dip galvanized coatings) or EN 12206-1 (coatings prepared from coating powder).					
All assembly joints are bolted or welded unless stated otherwise. Welds must be carried out with welding materials in compliance with the materials of the details being joined.					

INNOR			SHEET NAME: RÕDUPIIRE RP03		
DRAFTSMAN: R. VIDDER	CHECKED BY: K. IGASTA				
DESIGNER: R. VIDDER	PROJECT MANAGER: K. IGASTA				
PROJECT NR: 119	DATE: 01.02.2021	APPROVAL DATE: -	STADIUM: TP	FORMAT: A3	SCALE: -
			SHEET NR: 119_4_1_005	REV: -	

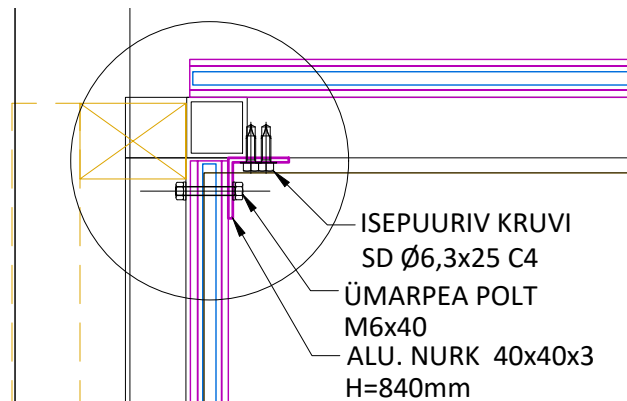


General tolerances for linear dimensions for welded structures. Class A (EN ISO 13920)	L,mm	2-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	>4000-8000	>8000-12000
	TL,mm	±1	±2	±3	±4	±5	±6

WPS no.



RÕDUPIIRE RP04
1:20



SÕLM S1
1:5

MÄRKUSED:

- TEGU ON OLEMASOLEVA OSALISELT SÄILIVA RÕDUGA.
- OLEMASOLEV RÕDUPIIRDE TERASRAAM SÄILIB.
- PIIRDEL VAHETATAKSE KLAASID KOOS KLAASIMISLIISTUDEGA.
- LÕIKED ANTUD JOONISEL 119_4_1_007.
- PIIRDED ON PROJEKTEERITUD VASTAVALT JUHENDKAARDILE: RT88-11019-ET.
- KESKKONNAKLASS - C3.
- KÕIK ALUMIIINIUMIST DETAILD ON PULBERVÄRVITUD, TOON TÄPSUSTADA TELLIJAGA.
- KÕIK KINNITID VALIDA VASTAVALT KESKKONNAKLASSI NÕUETELE.
- KINNITUSVAHENDID EI OLE VÄRVITUD.
- KLAASID ON LAMINEERITUD KLAASID 44.2, TOON PRONKS, POLEERITUD VERTIKAALSETE SERVADEGA.
- KÕIK MÕÕDUD TÄPSUSTADA KOHAPEAL ENNE PIIRETE TOOTMIST.
- KÕIK TOOTED PAIGALDADA VASTAVALT TOOTJA JUHISTELE.

REV	QTY	REVISION DESCRIPTION				NAME	SIGNATURE	DATE							
Category of use: A		Consequence class: CC2		Service category: SC1		Execution Class: EXC2		Welding quality class: C		Environment class: C3		Fire-resistance class: -			
Extent of non-destructive testing NDT (%) 0				Bolt grade (unless stated otherwise):				Grade: 8.8 / EN ISO 898-1				Quality: B / EN ISO 4014			
The manufacturing and assembly tolerances of steel structures must comply with the standard or the requirements of Class 1.															
The manufacturing and mounting of steel elements to be carried out according to standard EN 1090-2 & aluminium details according to standard EN 1090-3.															
Surface treatment according to the environmental class. Coating according to EN ISO 1461 (hot dip galvanized coatings) or EN 12206-1 (coatings prepared from coating powder).															
All assembly joints are bolted or welded unless stated otherwise. Welds must be carried out with welding materials in compliance with the materials of the details being joined.															

INNOR

DRAFTSMAN:
R. VIDDER

CHECKED BY:
K. IGASTA

DESIGNER:
R. VIDDER

PROJECT MANAGER:
K. IGASTA

PROJECT NR:
119

DATE:
01.02.2021

APPROVAL DATE:
-

SHEET NAME:
RÕDUPIIRE RP04

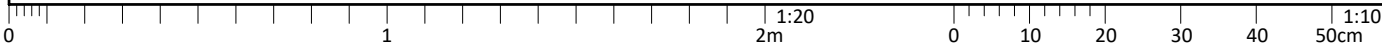
STADIUM:
TP

FORMAT:
A3

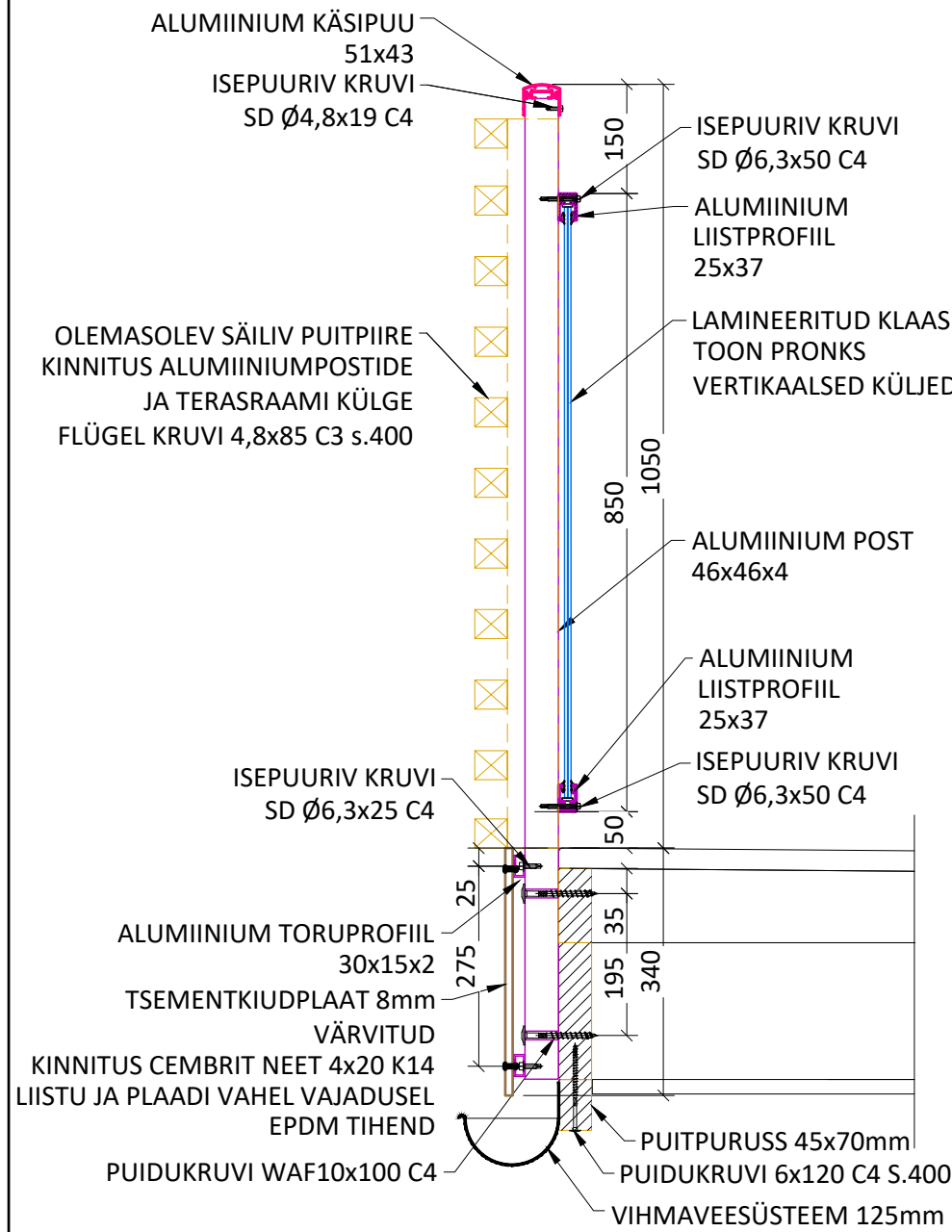
SCALE:
-

SHEET NR:
119_4_1_006

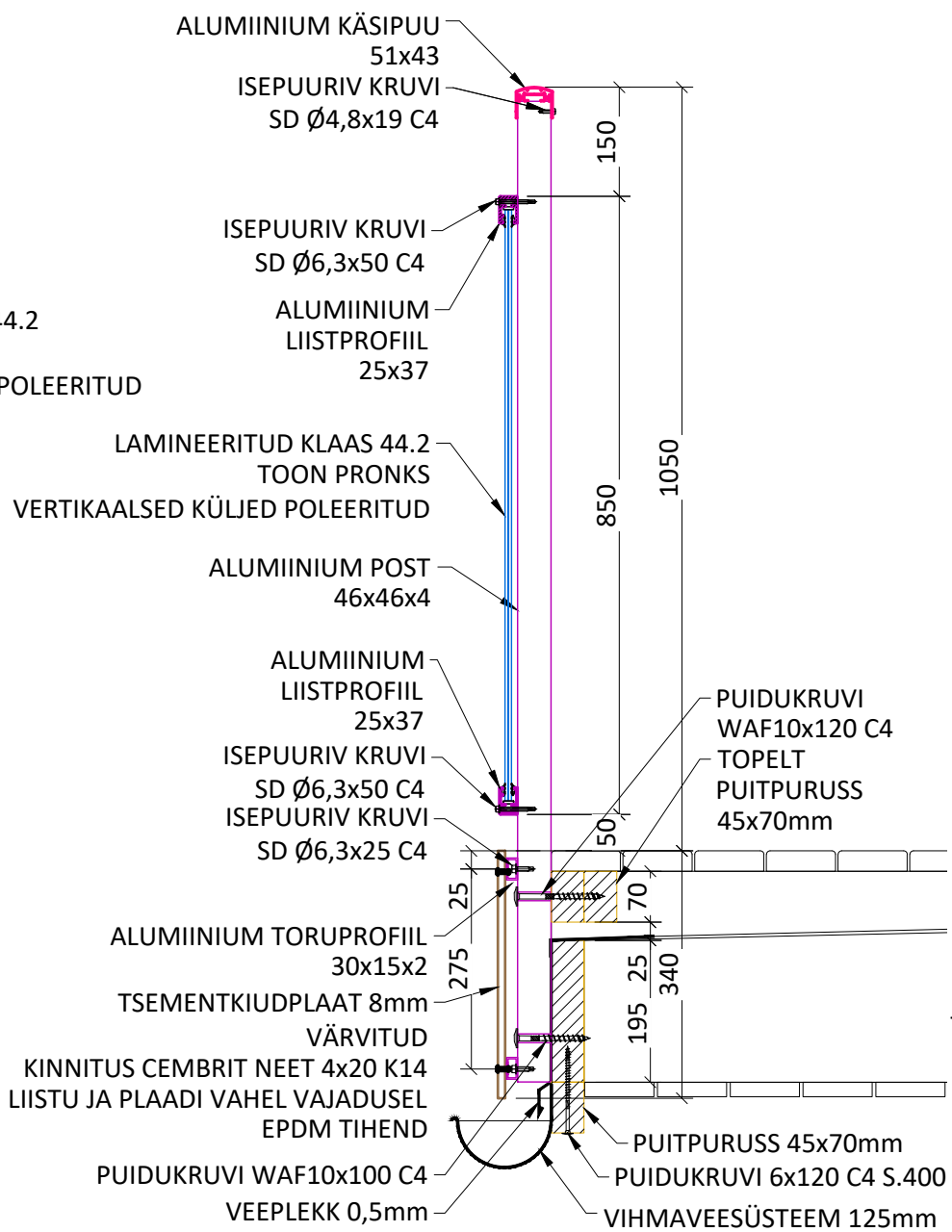
REV:
-



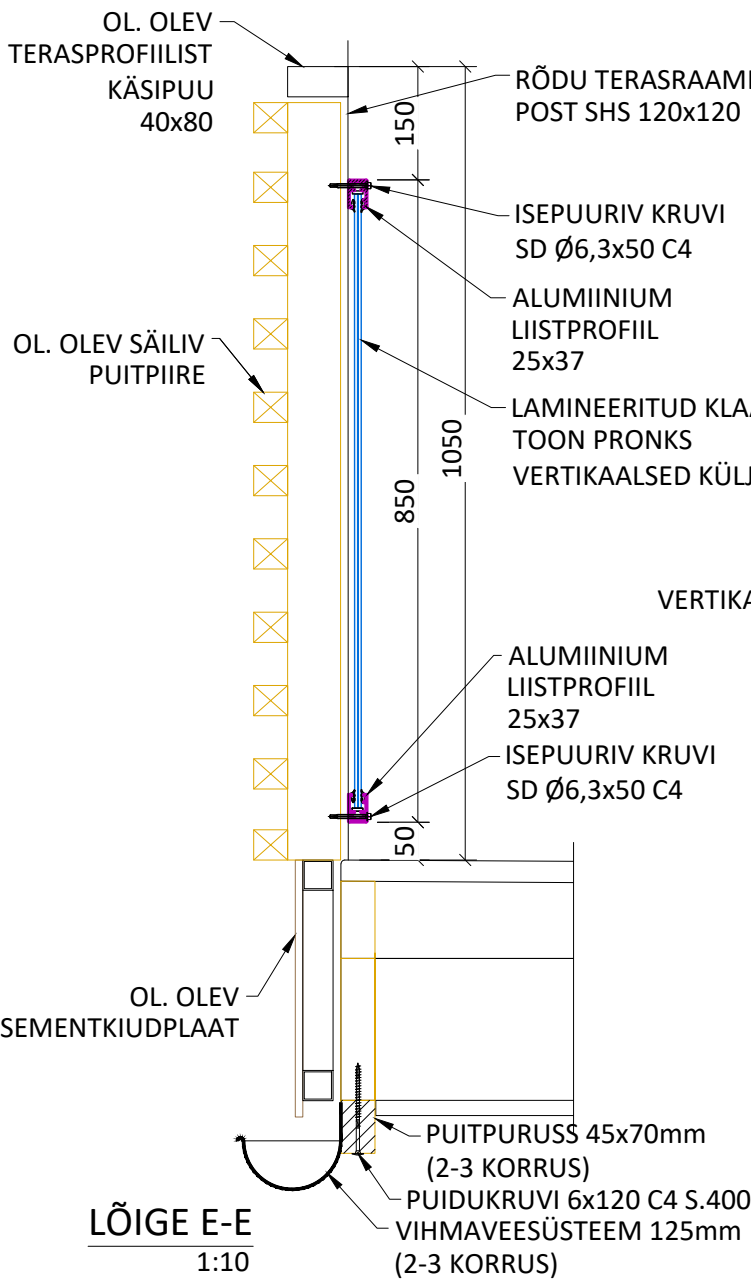
WPS no.



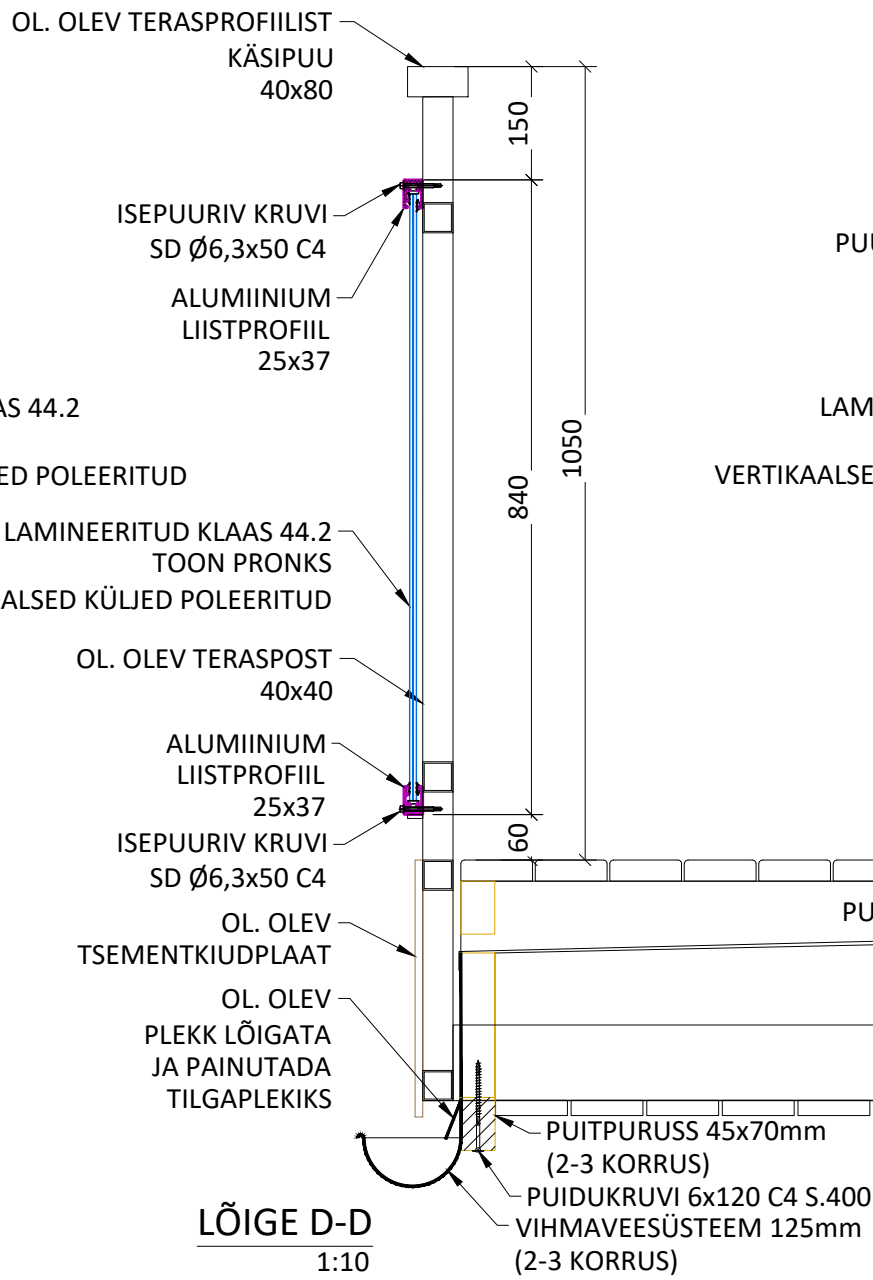
LÕIGE B-B 2-3. KORRUSEL
1:10



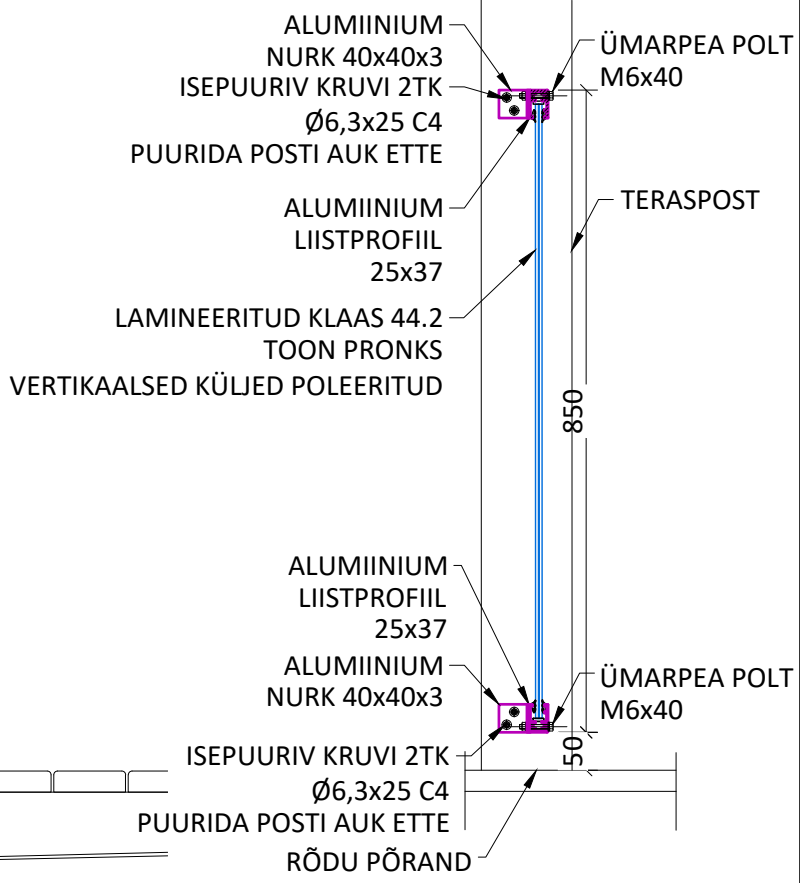
LÕIGE A-A 2-3. KORRUSEL
1:10



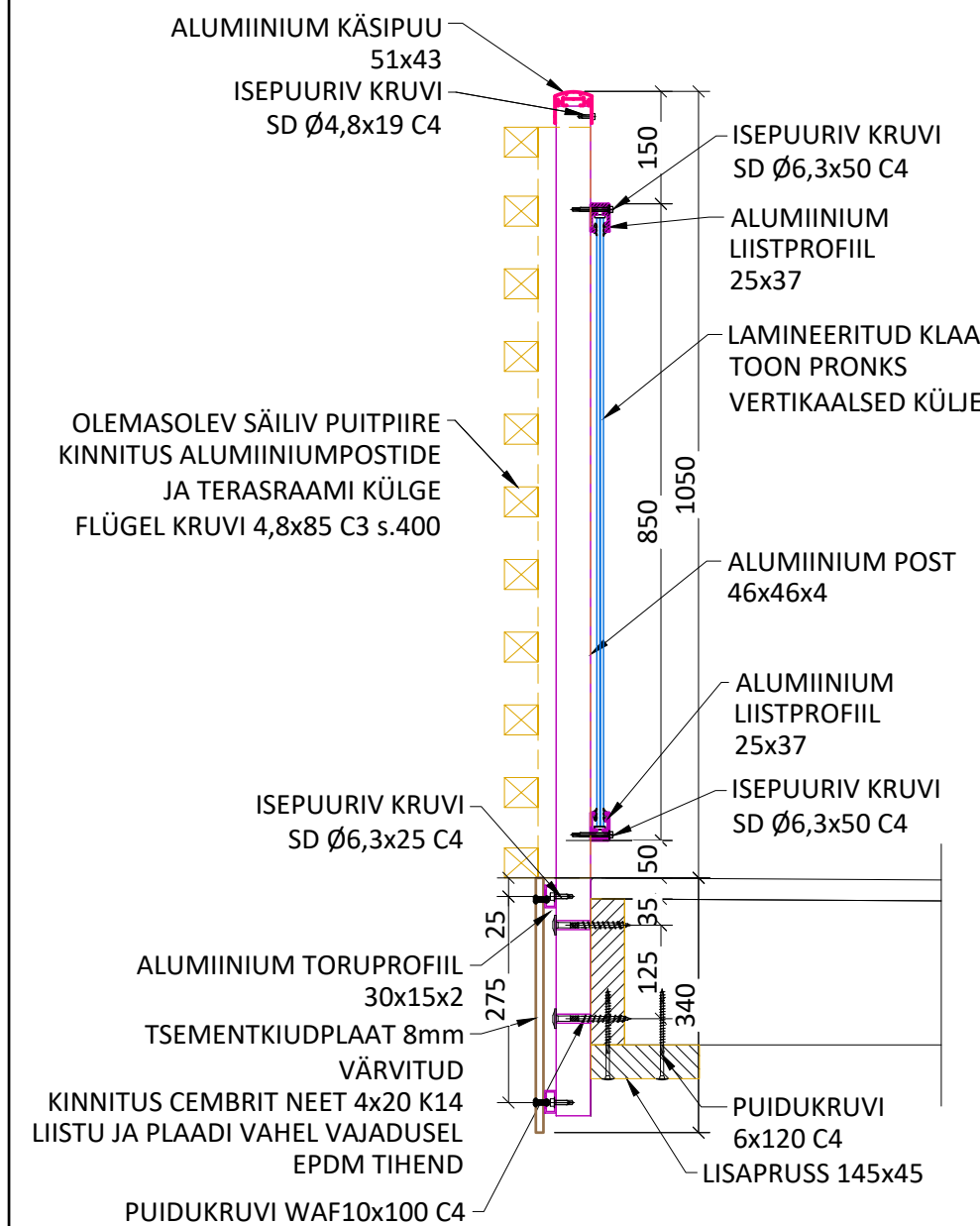
LÕIGE E-E
1:10



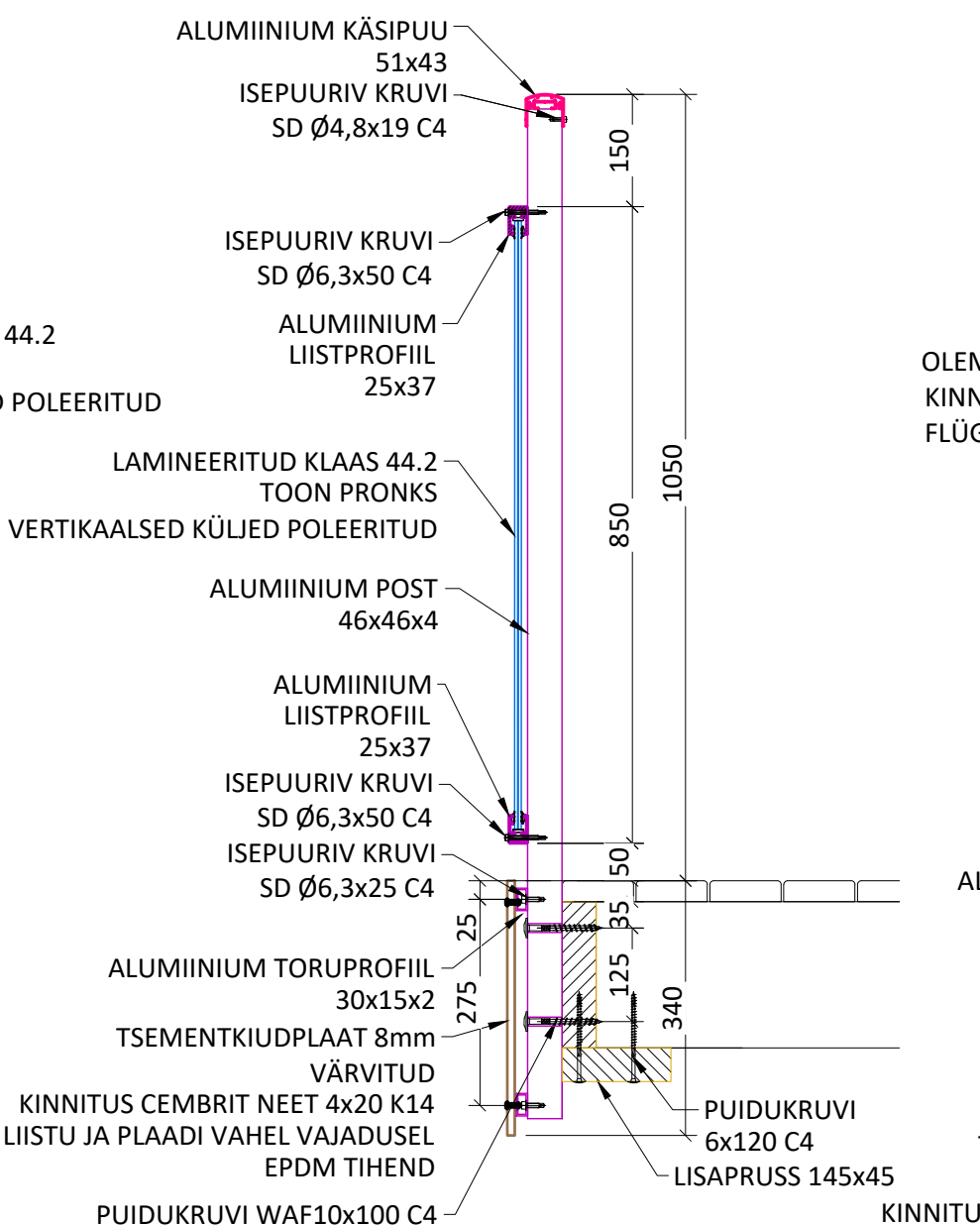
LÕIGE D-D
1:10



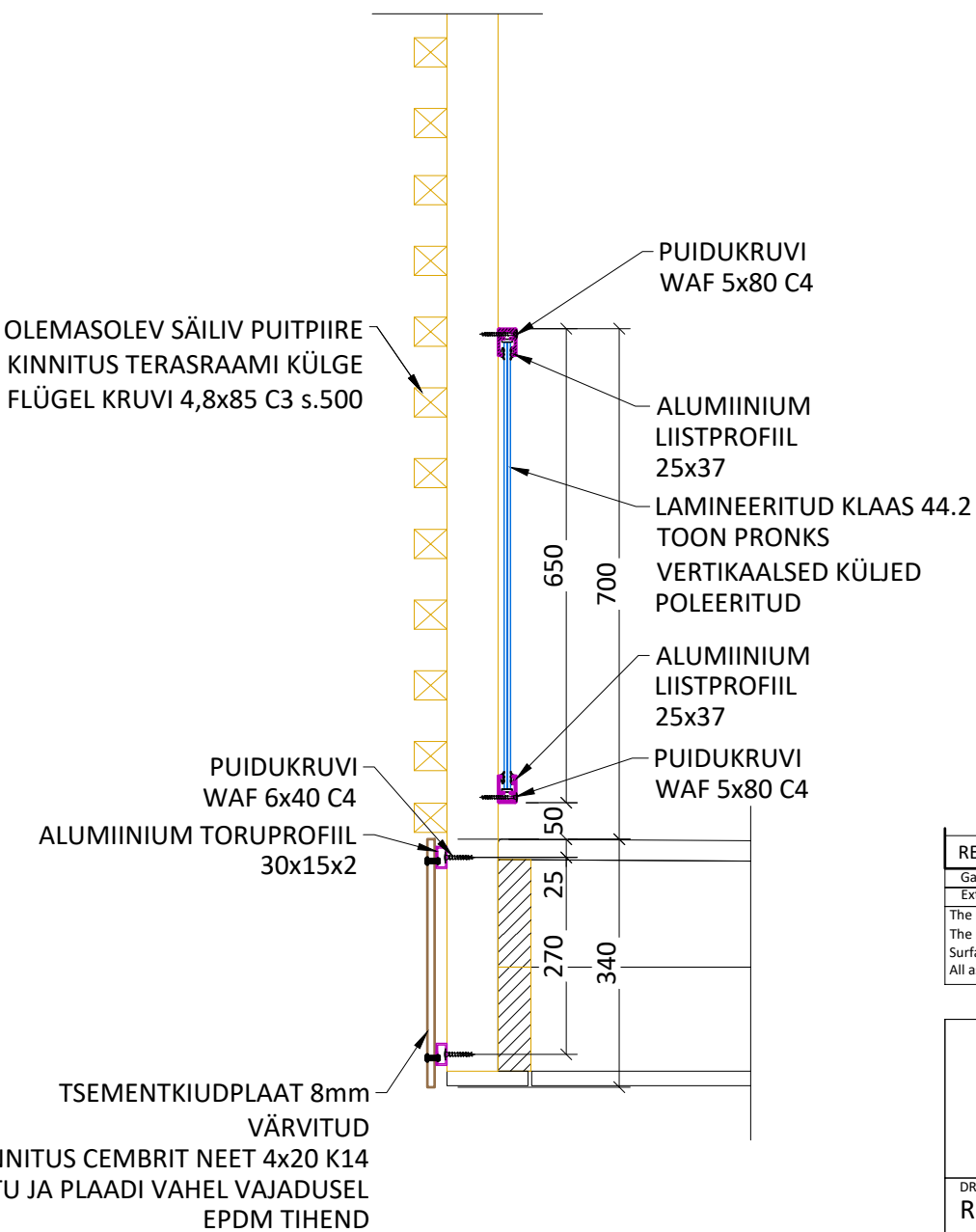
LÕIGE F-F
1:10



LÕIGE B-B 1. KORRUSEL
1:10



LÕIGE A-A 1. KORRUSEL
1:10



LÕIGE C-C
1:10

MÄRKUSED:

- TÖÖDE KIRJELDUS VT. JOONISELT 119_4_1_002.
- PIIRDED ON PROJEKTEERITUD VASTAVALT JUHENDKAARDILE: RT88-11019-ET.
- TERASDETAILIDE JA KINNITITE KESKKONNAKLASS - C3.
- KÕIK ROOSTEVABAST JA ALUMIINIUMIST DETAILD ON PULBERVÄRVITUD, TOON TÄPSUSTADA T.
- VIHMAVEEÜSTEEMI TOON HOONE VIHMAVEESÜSTEEMIGA SAMAS TOONIS.
- KINNITUSVAHENDID EI OLE VÄRVITUD.
- KLAASID ON LAMINEERITUD KLAASID 44.2, TOON PRONKS, POLEERITUD VERTIKAALSETE SERVADEGA.
- PIIRDELAHENDUS NÄITEKS INNORE G-LINE OSLO KLAASPIIRE.
- PROJEKTEERITUD PIIRETE ARVUTUSLIK KOORMUS KÄSIPUULE ON 0,75kN/m.
- KUI KONSTRUKTSIOONIDE AVAMISEL SELGUB, ET PROJEKTEERITUD LAHENDUST EI SAA KASUTADA, TULEB KONSULDEERIDA UUE LAHENDUSE OSAS PROJEKTEERIJAGA.
- VAJADUSEL ASENDADA/TUGEVDADA OLEMASOLEVAID PUITKONSTRUKTSIOONE.
- KÕIK MÕÕDUD TÄPSUSTADA KOHAPEAL ENNE PIIRETE TOOTMIST.
- KÕIK TOOTED PAIGALDADA VASTAVALT TOOTJA JUHISTELE.

REV	QTY	REVISION DESCRIPTION	NAME	SIGNATURE	DATE
Category of use: A	Consequence class: C2	Service category: SCL	Execution Class: EXC2	Welding quality class: C	Environment class: C3
Extent of non-destructive testing NDT [%]: 0	Bolt grade (unless stated otherwise):	Grade: 8.8 / EN ISO 898-1	Quality: B / EN ISO 4014	Fire-resistance class: -	
The manufacturing and assembly tolerances of steel structures must comply with the standard or the requirements of Class 1.					
The manufacturing and mounting of steel elements to be carried out according to standard EN 1090-2 & aluminium details according to standard EN 1090-3.					
Surface treatment according to the environmental class. Coating according to EN ISO 1461 (hot dip galvanized coatings) or EN 12206-1 (coatings prepared from coating powder).					
All assembly joints are bolted or welded unless stated otherwise. Welds must be carried out with welding materials in compliance with the materials of the details being joined.					

INNORE		SHEET NAME: RÕDU LÕIKED			
DRAFTSMAN: R. VIDDER	CHECKED BY: K. IGASTA				
DESIGNER: R. VIDDER	PROJECT MANAGER: K. IGASTA				
PROJECT NR: 119	DATE: 01.02.2021	APPROVAL DATE: -	STADIUM: TP	FORMAT: A2	SCALE: -
		SHEET NR: 119_4_1_007		REV: -	