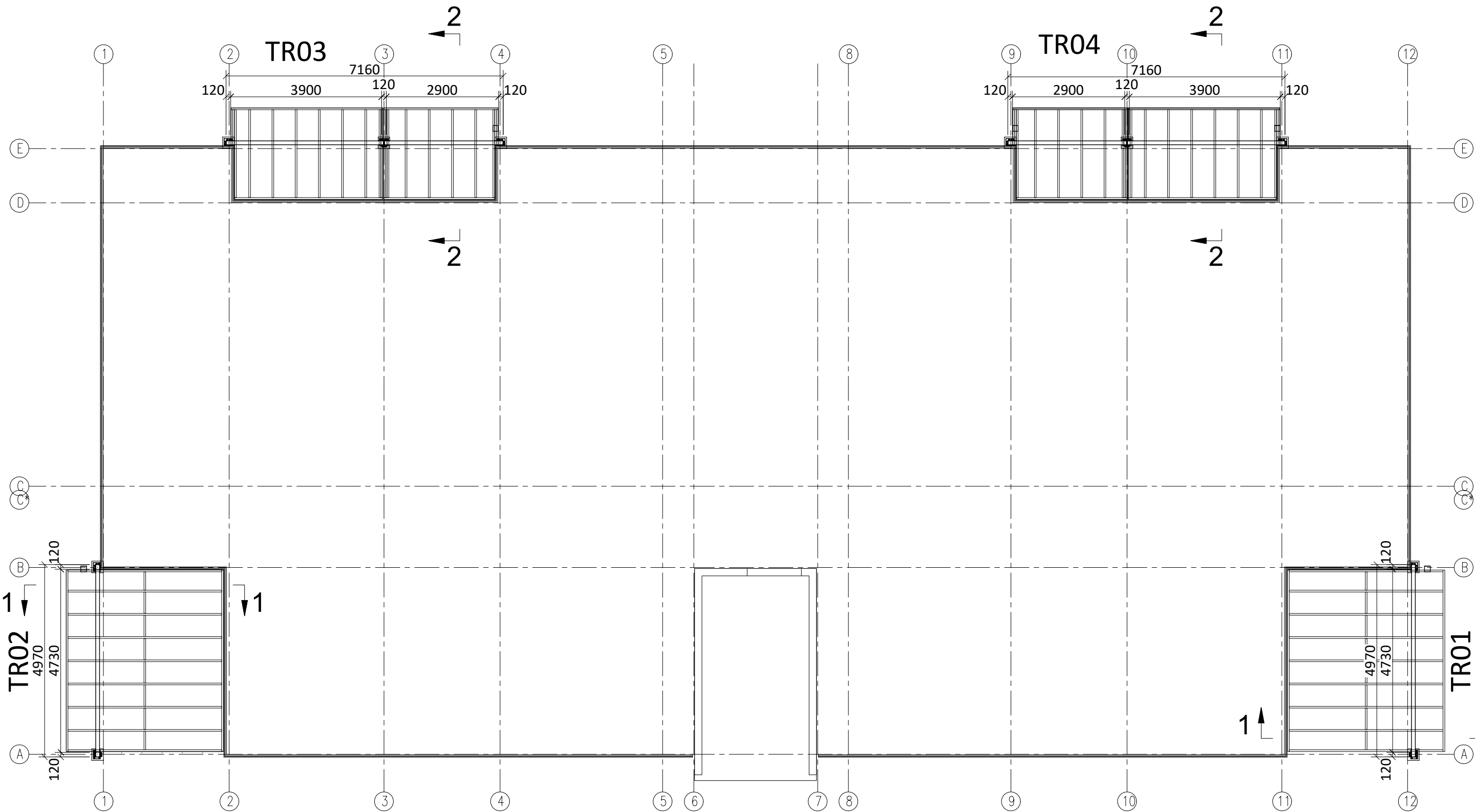


General tolerances for linear dimensions for welded structures. Class A (EN ISO 13920)	L _{mm}	2-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	>4000-8000	>8000-12000
	Tl _{mm}	±1	±2	±3	±4	±5	±6

WPS no.



RÕDUDE TERASRAAMIDE PAIKNEMISE PÕHIPLAAN
1:100

KASUTATUD NORMDOKUMENTIDE LOETELU:

- EVS-EN 1990:2002+NA:2002. EUROKOODEKS. EHITUSKONSTRUKTSIOONIDE PROJEKTEERIMISE ALUSED.
- EVS-EN 1991-1-1:2002+NA:2002. EUROKOODEKS 1: EHITUSKONSTRUKTSIOONIDE KOORMUSED. OSA 1-1: ÜLDKOORMUSED. MAHUKAALUD, OMAKAALUD, HOONETE KASUSKOORMUSED.
- EVS-EN 1991-1-3:2006+NA:2006. EUROKOODEKS 1: EHITUSKONSTRUKTSIOONIDE KOORMUSED. OSA 1-3: ÜLDKOORMUSED. LUMEKOORMUS.
- EVS-EN 1991-1-4:2005+NA:2007. EUROKOODEKS 1: EHITUSKONSTRUKTSIOONIDE KOORMUSED. OSA 1-4: ÜLDKOORMUSED. TUULEKOORMUS.

TERASKONSTRUKTSIOONID

- EVS-EN 1993-1-1:2005+NA:2006. EUROKOODEKS 3. TERASKONSTRUKTSIOONIDE PROJEKTEERIMINE. OSA 1-1: ÜLDREEGLID JA REEGLID HOONETE PROJEKTEERIMISEKS.
- EVS-EN 1993-1-8:2005+NA:2006. EUROKOODEKS 3: TERASKONSTRUKTSIOONIDE PROJEKTEERIMINE. OSA 1-8: LIIDETE PROJEKTEERIMINE.

PUITKONSTRUKTSIOONID

- EVS-EN 1995-1-1:2005+A1+NA+A2. EUROKOODEKS 5. PUITKONSTRUKTSIOONIDE PROJEKTEERIMINE. OSA 1-1: ÜLDIST. ÜLDREEGLID JA REEGLID HOONETE PROJEKTEERIMISEKS

ÜLDMÄRKUSED:

- ENNE TERASKONSTRUKTSIOONIDE TOOTMIST TÄPSUSTADA KOHAPEAL KÕIK MÕÕTMED.
- TERASELEMENTIDE TUGEVIKLAAS ON S355J2.
- TERASKNSTRUKTSIOONI TULEPÜSIVUSKLASS R30.
- KINNITITE (POLDID, MUTRID, SEIBID, KEERMELATID) TUGEVIKLAAS 8.8.
- KINNITID (POLDID, MUTRID, SEIBID, PUURKUVID, KEERMELATID) PEAVAD VASTAMA KESKKONNA SAASTEKLASSI NÕUETELE (KUUMTSINGITUD VÕI NANOKATTEGA, MITTE ROOSTEVABA TERASEST).
- KESKKONNA SAASTEKLASS C3.
- TERASKONSTRUKTSIOONID KUUMTSINKIDA JA VÄRVIDA (TOON TÄPSUSTADA TELLIJAGA).
- KEEVISÜHENDUSTE TEGEMISEL KASUTATAVA ELEKTROODI TERASE KLAAS PEAB VASTAMA ÜHENDATAVATE ELEMENTIDE TERASE KLAASILE.
- TOOTMISEL JA MONTAÄŽIL JÄRGIDA EVS-EN 1090-2:2018 TOODUD NÕUDEID.
- LUBATUD TOLERANTSID VASTAVALT EVS-EN 1090-2:2018.
- ELEMENTIDE TOOTMISEL AVASTATUD EBAKÕLAD VÕI KAHETI MÕISTETAVUSED PROJEKTIS KOOSKÕLASTADA PROJEKTEERIJAGA.
- TÖÖVÕTJA KONTROLLIB ELEMENTIDE KUJU ÕIGSUSE JA MÕÕTUDE VASTAVUST ENNE ELEMENTIDE VÄLJASTAMIST.
- HOONE TAGAJÄRJEKLASS CC2
- HOONE KASUTUSKATEGORIA SC2
- VALMISTUSKATEGORIA EXC2

AJUTISE TOESTUSE LAHENDUS:

- LIIMPUITRAAMIDE EEMALDAMISEKS TEOSTADA VAHELAGEDE AJUTINE TOESTUS.
- TOESTUSENA KASUTADA PERI TUGIPOSTIDE SÜSTEEMI VÕI ANALOOGI.
- TOESTADA KONSTRUKTSIOON KORRUSTE KAUPA.
- NORMATIIVNE OMAKAALUKOORMUS RÕDU VAHELAELE Gk=0,3kN/m2.
- NORMATIIVNE OMAKAALUKOORMUS KATUSLAELE Gk=1kN/m2.
- TOESTUSE TOESTUSEKS EEMALDADA KÕIK RÕDUPIIRDED.
- AJUTISE TOESTUSE SOOVITUSLIK PAIKNEMINE JA OMAKAALU JOONKOORMUSED VT. LÕIGETELT.
- TAGADE VAHELAGEDE JA TUGEDE STABIILSUS TOESTUSE AJAKS (LISADIAGONAALIDE JA -SIDEMETEGA).

TERASRAAMIDE MONTAAŽ:

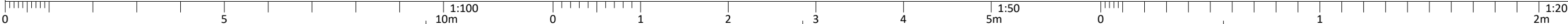
- ENNE TERASPOSTIDE MONTAÄŽI TEOSTADA AJUTINE TOESTUS.
- PEALE AJUTISE TOESTUSE TEGEMIST EEMALDADA LIIMPUIITTALAD JA POSTID NING NENDE SIDEMED.
- PAIGALDADA ESMALT SHS120x120 TERASPOSTID.
- POSTID MONTEERITAKSE BETOONIST VUNDAMENDILE KIILANKRUTEGA M12. RIHTIMISEKS KASUTADA TERASLEHTI.
- OMAVAHELINE POSTIDE ÜHENDUS POLTIDEGA M16.
- VAJADUSEL TEHA POSTIDELE AJUTISED TOED VÕI SIDUDA POSTID RÕDU VAHELAEGA.
- POSTIDE VAHELE, RÕDUDE PUIITTALADE ALLA PAIGALDATAKSE TERASTALAD RISTLÕIKEGA RHS200x100.
- KATUSLAE ALUSTALA RHS200x100 PAIGALDATAKSE KATUSLAE ALLA TERASPOSTIDE PEALE.
- TALAD KINNITADAKSE TERASPOSTI OTSALAPILE 2xM13 ISEKEERMESTAVA POLDIGA.
- TERASRAAMIDE TALAD SIDUDA RÕDUDE PUIITTALADEGA (N: ROOSTEVABA NURGIK).
- NURGIKU KINNITUS PUITU NURGAKRUVIDEGA 5x40 VÕI ANKURNAELTEGA 5x40 (2TK LIIDE).
- NURGIKU KINNITUS TERASESSE ISEPUURIVATE KRUVIDEGA SD 4.8x32 (2TK LIIDE).
- KINNITUSVAHENDITE KESKKONNAKLASS MIN. C3.
- PEALE TERASRAAMIDE MONTAÄŽI BETOONEERIDA POSTI TOEJALAD JOOTEBETOONIGA JB600/3 VÕI ANALOOG.
- MONTAÄŽIL JÄRGIDA EVS-EN 1090-2:2018 TOODUD NÕUDEID.

RÕDU PUITKONSTRUKTSIOONID:

- PUIDUST RÕDU SERVATALA KÜLGE KINNITUVAD KLAASITUD ALUMIINIUMPIIRDED.
- PIIRETE KINNITUS VT. PIIRDE PROJEKTIS 119_4_1.
- VAJADUSEL VAHETADA ESISERVA TALAD UUTE 45x145-195mm SÜGAVIMMUTATUD PUIITTALADE VASTU.
- VAHETATAVAD ESISERVA PUIITTALAD KINNITADA TALADE KÜLGE ROOSTEVABAST TERASEST EHITUSNURGIKUTE (N: 95x95x65) JA WAF 8x50/90 C4 PUIDUKRUVIDEGA (MIN. 2TK LIIDE)

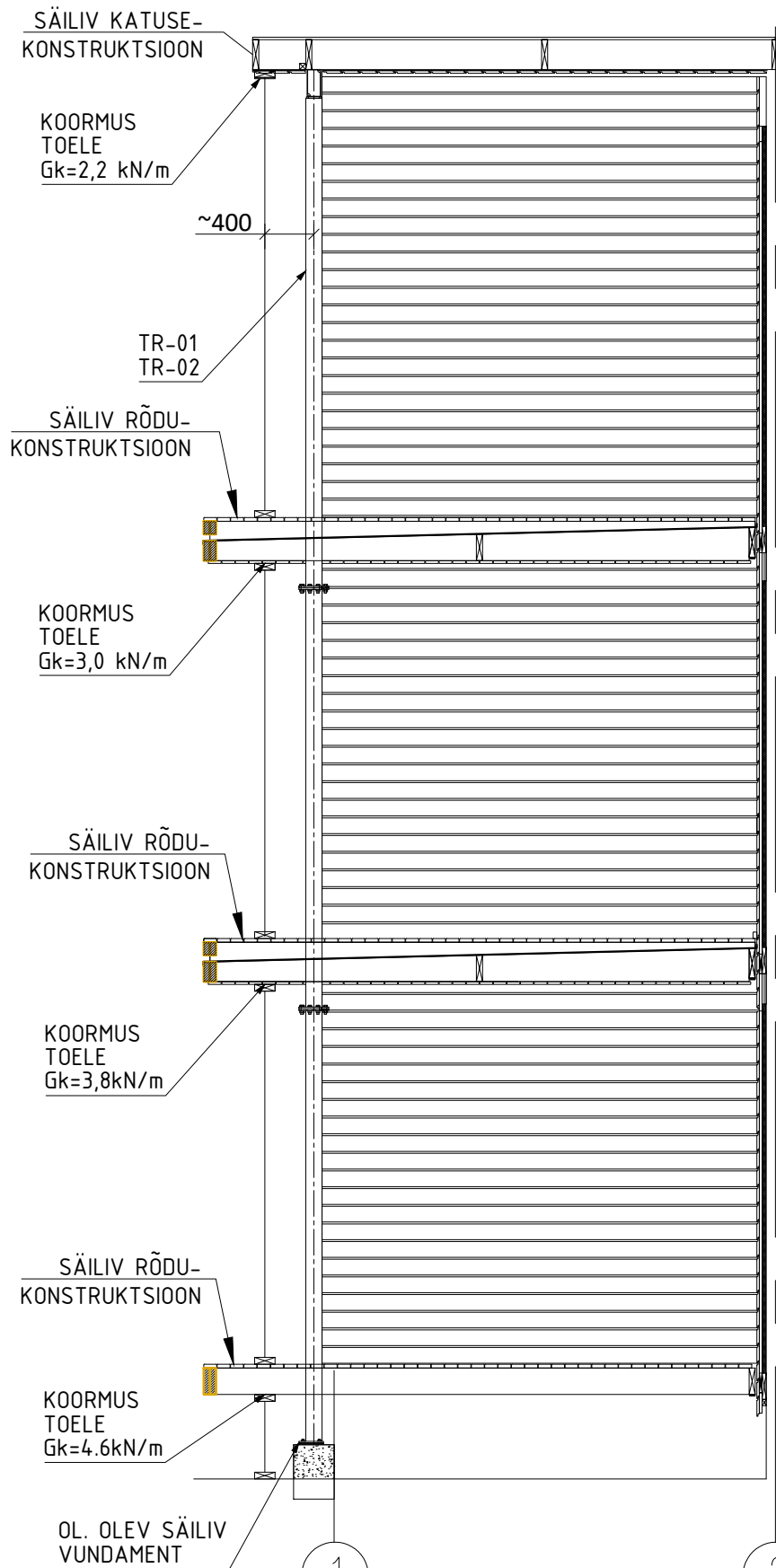
REV	QTY	REVISION DESCRIPTION	NAME	DATE
Category of use: A Consequence class / Service category / Execution Class: CC2 / SC2 / EXC2 Welding quality class: C Environment class: C3 Fire-resistance class: R30				
Extent of non-destructive testing NDT [%] 0 Bolt grade (unless stated otherwise): Grade: 8.8 / ES-EN ISO 898-1 Quality: B / EVS-EN ISO 4014				
The manufacturing and assembly tolerances of steel structures must comply with the standard or the requirements of Class 1.				
The manufacturing and mounting of steel elements to be carried out according to standard EN 1090-2 & aluminium details according to standard EN 1090-3.				
Surface treatment according to the environmental class. Coating according to EN ISO 1461 (hot dip galvanized coatings) or EN 12206-1 (coatings prepared from coating powder).				
All assembly joints are bolted or welded unless stated otherwise. Welds must be carried out with welding materials in compliance with the materials of the details being joined.				

INNORE		SHEET NAME: PÕHIPLAAN		
DRAFTSMAN: R. VIDDER	CHECKED BY: K. IGASTA			
DESIGNER: R. VIDDER	PROJECT MANAGER: K. IGASTA			
PROJECT NR: 119	DATE: 14/01/2021	APPROVAL DATE:	STADIUM: TP	FORMAT: A2
		SCALE: 1:100,1:200	SHEET NR: 119_4_2_001	REV: -

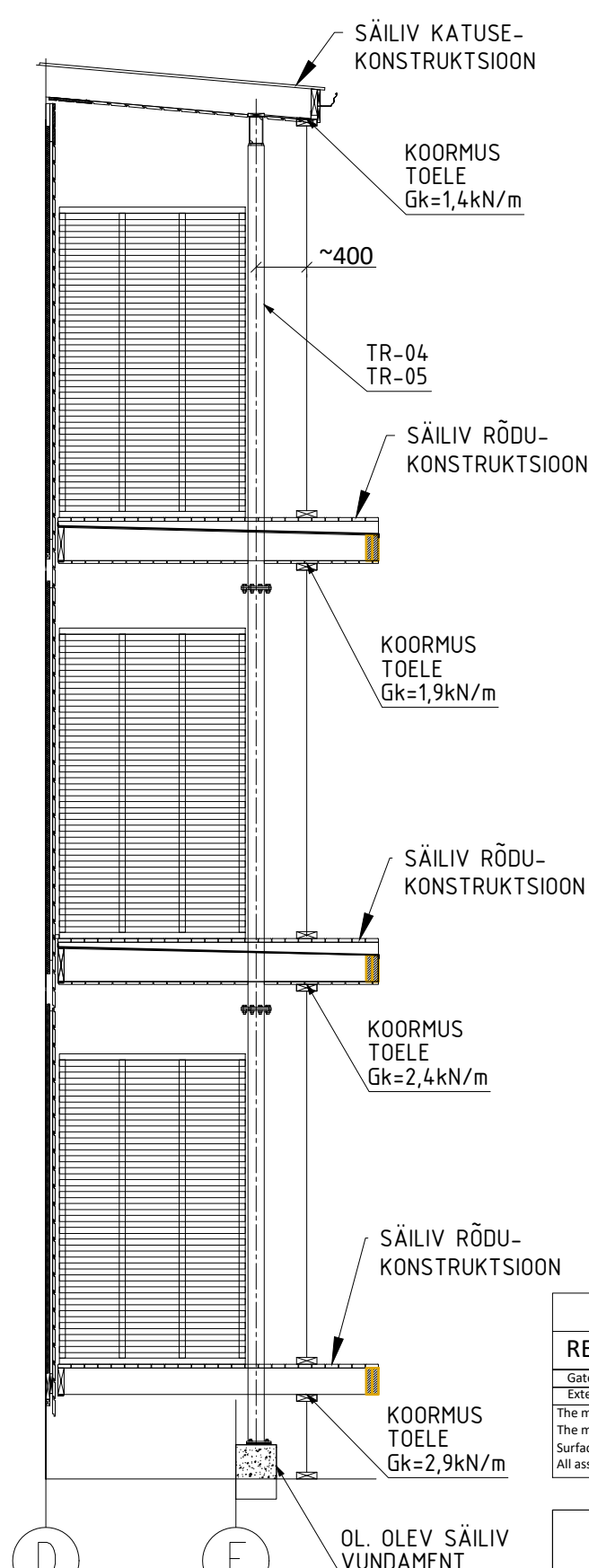


General tolerances for linear dimensions for welded structures. Class A (EN ISO 13920)	L,mm	2-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	>4000-8000	>8000-12000
	TL,mm	±1	±2	±3	±4	±5	±6

WPS no.



LÕIGE 1-1
1:50



LÕIGE 2-2
1:50

MÄRKUSED:

- ÜLDMÄRKUSED JA TÖÖDE TEOSTUSE KIRJELDUS VT. JOONIS 119_4_2_001.
 - TERASE TUGEVUSKLASS S355J2.
 - TERASE KESKKONNAKLASS C3.
 - KÕIK TERASEDETAILID KUUMTSINGITUD JA PULBERVÄRVITUD.
 - TERASKONSTRUKTSIOONI TULEKINDLUS R30.
 - POLDI TUGEVUSKLASS 8.8.
 - NÄITAMATA TERASLIITED KEEVISLIITED.
 - KEEVIS LIITES KOGU PERIMEETRI ULATUSES, NÄITAMATA KEEVISE KÕRGUS a=5.
-
- POSTI JALGADE JÄRELVALU JOOTEBETONIGA JB600/3 VÕI ANALIOOG.
-
- TERASRAAMID ON ARVESTATUD TÖÖTAMA KOOS RÕDUDE PUITVAHELAGEDEGA.
 - RÕDU VAHELAE PUITTALAD SIDUDA TERASTALADEGA
(N: ROOSTEVABAST TERASEST NURGIKUD 90x90x65 vms).
 - KINNITUS PUITU NURGAKRUVIDEKA 5x40 VÕI ANKURNAELTEGA 5x40 (2TK LIIDE).
 - KINNITUS TERASSESE ISEPUURIVATE KRUVIDEKA SD 4.8x32 (2TK LIIDE)
 - KINNITUSVAHENDITE KESKKONNAKLASS C3.
-
- AJUTINE TOESTUS:
- ANTUD ON NORMATIIVSED OMAKAALUKOORMUSED.
 - TOESTUSE LAHENDAMISEL ARVESTADA JUURDE EHITUSAEKSED OMAKAALU- JA KASUSKOORMUSED.

REV	QTY	REVISION DESCRIPTION	NAME	DATE
Category of use: A	Consequence class / Service category / Execution Class: CC2 / SC2 / EXC2	Welding quality class: C	Environment class: C3	Fire-resistance class: R30
Extent of non-destructive testing NDT (%): 0	Bolt grade (unless stated otherwise):	Grade: 8.8 / ES-EN ISO 898-1	Quality: B / EVS-EN ISO 4014	
The manufacturing and assembly tolerances of steel structures must comply with the standard or the requirements of Class 1.				
The manufacturing and mounting of steel elements to be carried out according to standard EN 1090-2 & aluminium details according to standard EN 1090-3.				
Surface treatment according to the environmental class. Coating according to EN ISO 1461 (hot dip galvanized coatings) or EN 12206-1 (coatings prepared from coating powder).				
All assembly joints are bolted or welded unless stated otherwise. Welds must be carried out with welding materials in compliance with the materials of the details being joined.				

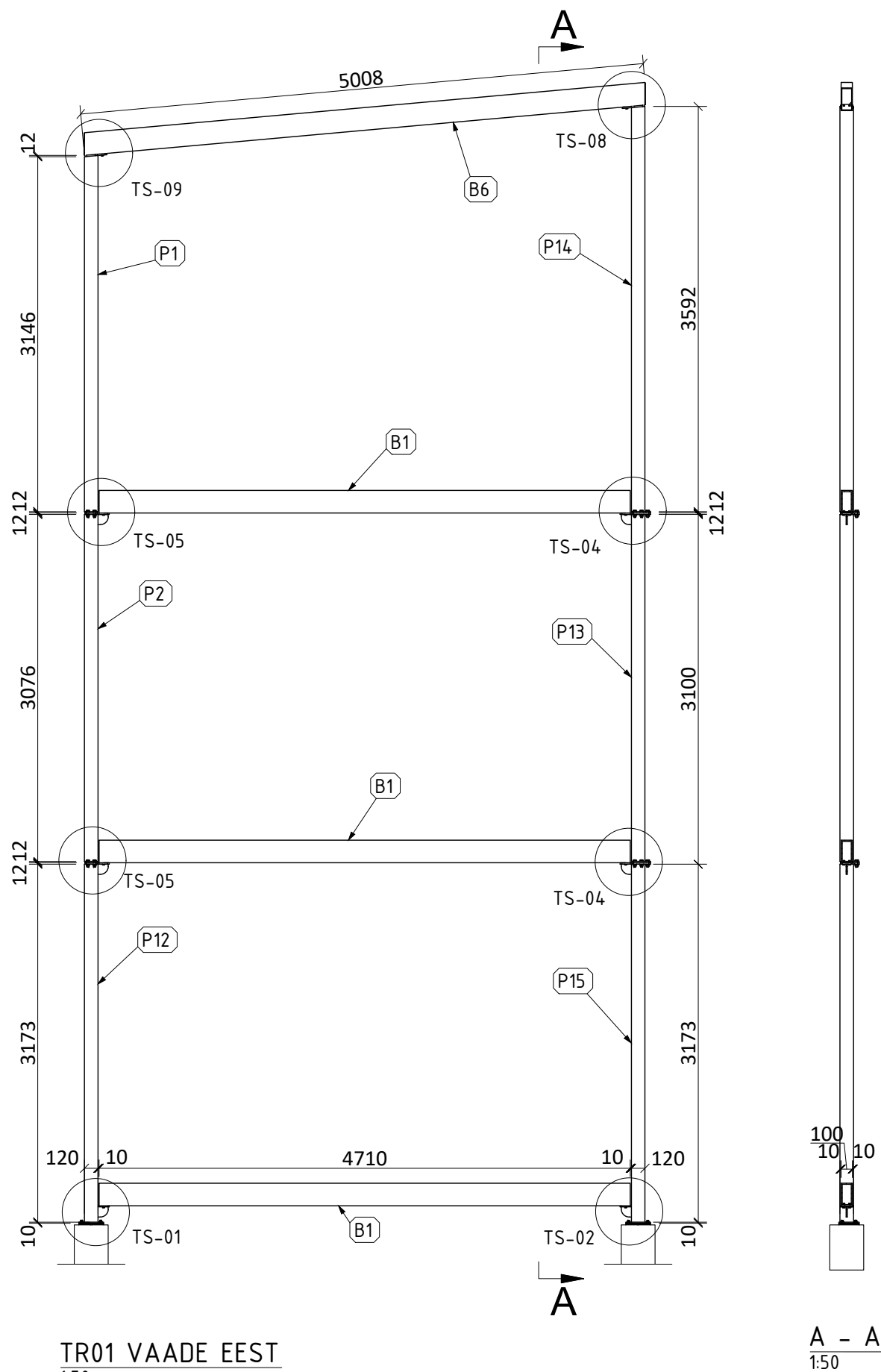
INNOR

DRAFTSMAN: R. VIDDER	CHECKED BY: K. IGASTA	SHEET NAME: ÜLDLÕIKED 1-1 & 2-2		
DESIGNER: R. VIDDER	PROJECT MANAGER: K. IGASTA			
PROJECT NR: 119	DATE: 14/01/2021	APPROVAL DATE:	STADIUM: TP	FORMAT: A3
		SCALE: 1:50	SHEET NR: 119_4_2_002	REV: -

PLOT: 03/02/2021 13:10:22

General tolerances for linear dimensions for welded structures. Class A (EN ISO 13920)	L,mm	2-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	>4000-8000	>8000-12000
	TL,mm	±1	±2	±3	±4	±5	±6

WPS no.



MÄRKUSED:

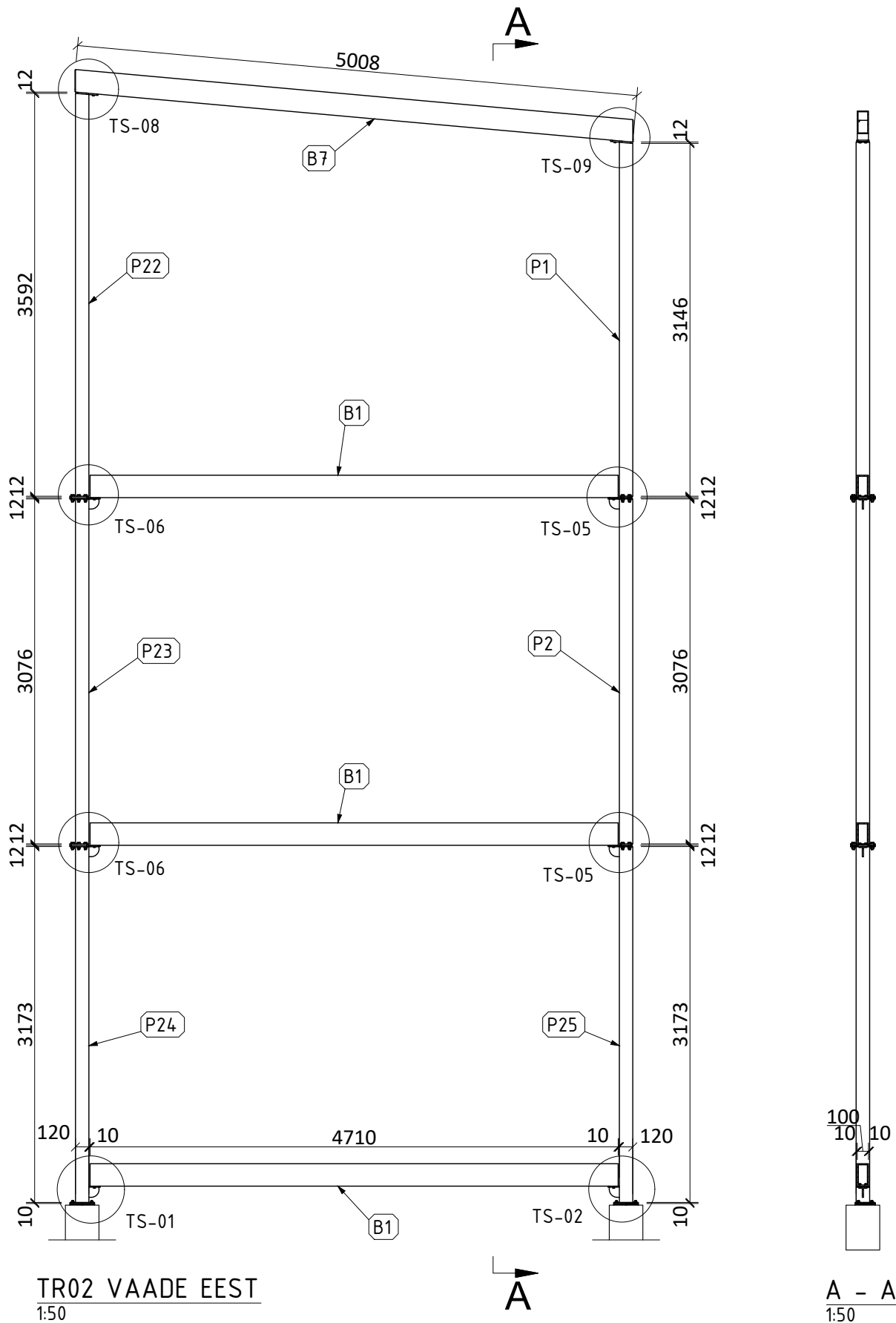
- ÜLDISED MÄRKUSED VT. JOONIS 119_4_2_001.
- SÕLMED VT. JOONIS 119_4_2_007-008.
- KOGUSED VT. TERASE SPETSIFIKATSIOONIST.
- ENNE TERASKONSTRUKTSIOONIDE TOOTMIST TÄPSUSTADA KOHAPEAL KÕIK MÕÕTMED.
- TERASE TUGEVUSKLASS S355J2.
- TERASE KESKKONNAKLASS C3.
- KÕIK TERASEDETAILID KUUMTSINGITUD JA PULBERVÄRVITUD.
- TERASKONSTRUKTSIOONI TULEKINDLUS R30.
- POLDI TUGEVUSKLASS 8.8.
- NÄITAMATA TERASLIITED KEEVISLIITED.
- KEEVIS LIITES KOGU PERIMEETRI ULATUSES, NÄITAMATA KEEVISE KÕRGUS a=5.
- TALADE OTSALAPPIDE KEEVIS KOGU PERIMEETRI ULATUSES, KEEVISE KÕRGUS a=4.
- POSTIDE JA TALADE OTSALAPPIDESSE TULEB JÄTTA TSINKIMISAVAD.

REV	QTY	REVISION DESCRIPTION	NAME	DATE
Category of use: A Consequence class / Service category / Execution Class: CC2 / SC2 / EXC2 Welding quality class: C Environment class: C3 Fire-resistance class: R30				
Extent of non-destructive testing NDT (%): 0 Bolt grade (unless stated otherwise): Grade: 8.8 / ES-EN ISO 898-1 Quality: B / EVS-EN ISO 4014				
The manufacturing and assembly tolerances of steel structures must comply with the standard or the requirements of Class 1.				
The manufacturing and mounting of steel elements to be carried out according to standard EN 1090-2 & aluminium details according to standard EN 1090-3.				
Surface treatment according to the environmental class. Coating according to EN ISO 1461 (hot dip galvanized coatings) or EN 12206-1 (coatings prepared from coating powder).				
All assembly joints are bolted or welded unless stated otherwise. Welds must be carried out with welding materials in compliance with the materials of the details being joined.				

			SHEET NAME: TERASRAAM TR01					
DRAFTSMAN: R. VIDDER		CHECKED BY: K. IGASTA						
DESIGNER: R. VIDDER		PROJECT MANAGER: K. IGASTA						
PROJECT NR: 119	DATE: 15/01/2021	APPROVAL DATE:	STADIUM: TP	FORMAT: A3	SCALE: 1:50	SHEET NR: 119_4_2_003	REV: -	

General tolerances for linear dimensions for welded structures. Class A (EN ISO 13920)	L,mm	2-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	>4000-8000	>8000-12000
	TL,mm	±1	±2	±3	±4	±5	±6

WPS no.



MÄRKUSED:

- ÜLDISED MÄRKUSED VT. JOONIS 119_4_2_001.
- SÕLMED VT. JOONIS 119_4_2_007-008.
- KOGUSED VT. TERASE SPETSIFIKATSIOONIST.
- ENNE TERASKONSTRUKTSIOONIDE TOOTMIST TÄPSUSTADA KOHAPEAL KÕIK MÕÕTMED.
- TERASE TUGEVUSKLASS S355J2.
- TERASE KESKKONNAKLASS C3.
- KÕIK TERASEDETAILID KUUMTSINGITUD JA PULBERVÄRVITUD.
- TERASKONSTRUKTSIOONI TULEKINDLUS R30.
- POLDI TUGEVUSKLASS 8.8.
- NÄITAMATA TERASLIITED KEEVISLIITED.
- KEEVIS LIITES KOGU PERIMEETRI ULATUSES, NÄITAMATA KEEVISE KÕRGUS $a=5$.
- TALADE OTSALAPPIDE KEEVIS KOGU PERIMEETRI ULATUSES, KEEVISE KÕRGUS $a=4$.
- POSTIDE JA TALADE OTSALAPPIDESSE TULEB JÄTTA TSINKIMISAVAD.

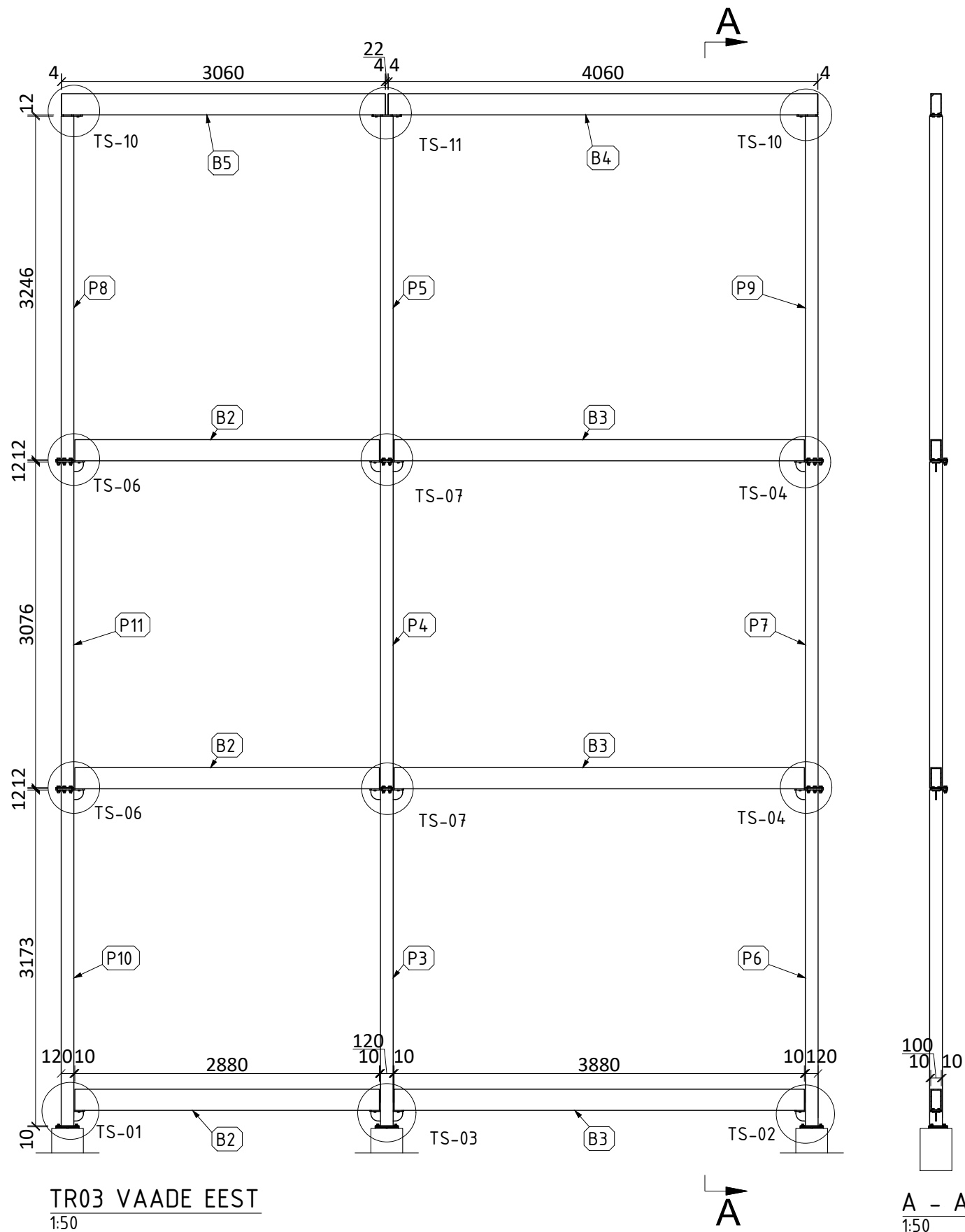
REV	QTY	REVISION DESCRIPTION						NAME	DATE
Category of use: A		Consequence class / Service category / Execution Class: CC2 / SC2 / EXC2			Welding quality class: C		Environment class: C3		Fire-resistance class: R30
Extent of non-destructive testing NDT (%): 0		Bolt grade (unless stated otherwise):			Grade: 8.8 / ES-EN ISO 898-1		Quality: B / EVS-EN ISO 4014		
The manufacturing and assembly tolerances of steel structures must comply with the standard or the requirements of Class 1.									
The manufacturing and mounting of steel elements to be carried out according to standard EN 1090-2 & aluminium details according to standard EN 1090-3.									
Surface treatment according to the environmental class. Coating according to EN ISO 1461 (hot dip galvanized coatings) or EN 12206-1 (coatings prepared from coating powder).									
All assembly joints are bolted or welded unless stated otherwise. Welds must be carried out with welding materials in compliance with the materials of the details being joined.									

INNORE									
DRAFTSMAN: R. VIDDER		CHECKED BY: K. IGASTA		SHEET NAME: TERASRAAM TR02					
DESIGNER: R. VIDDER		PROJECT MANAGER: K. IGASTA							
PROJECT NR: 119	DATE: 15/01/2021	APPROVAL DATE:	STADIUM: TP	FORMAT: A3	SCALE: 1:50	SHEET NR:	119_4_2_004	REV: -	

PLOT: 03/02/2021 13:10:27

General tolerances for linear dimensions for welded structures. Class A (EN ISO 13920)	L,mm	2-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	>4000-8000	>8000-12000
	TL,mm	±1	±2	±3	±4	±5	±6

WPS no.



MÄRKUSED:

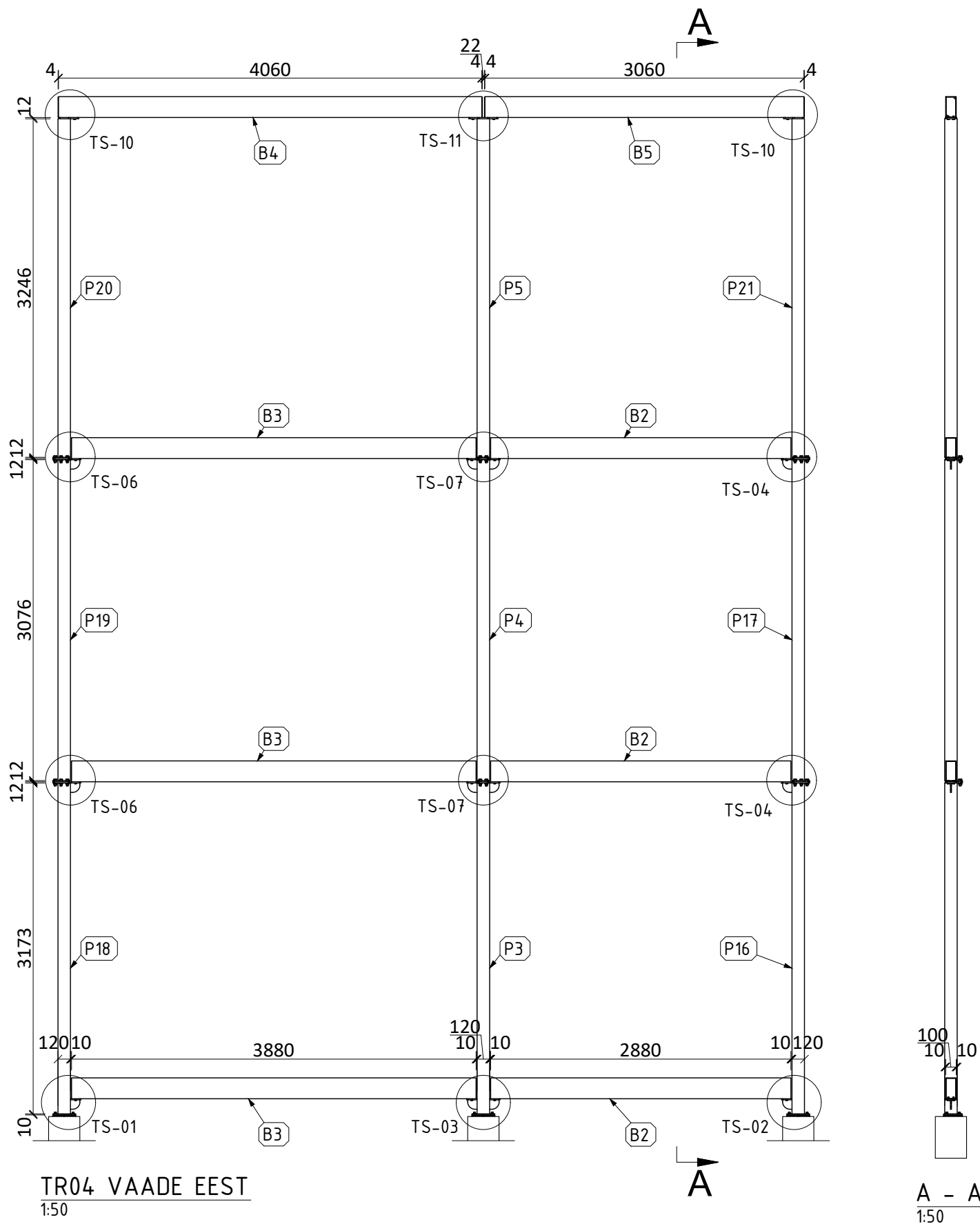
- ÜLDISED MÄRKUSED VT. JOONIS 119_4_2_001.
- SÕLMED VT. JOONIS 119_4_2_007-008.
- KOGUSED VT. TERASE SPETSIFIKATSIOONIST.
- ENNE TERASKONSTRUKTSIOONIDE TOOTMIST TÄPSUSTADA KOHAPEAL KÕIK MÕÕTMED.
- TERASE TUGEVUSKLASS S355J2.
- TERASE KESKKONNAKLASS C3.
- KÕIK TERASEDETAILID KUUMTSINGITUD JA PULBERVÄRVITUD.
- TERASKONSTRUKTSIOONI TULEKINDLUS R30.
- POLDI TUGEVUSKLASS 8.8.
- NÄITAMATA TERASLIITED KEEVISLIITED.
- KEEVIS LIITES KOGU PERIMEETRI ULATUSES, NÄITAMATA KEEVISE KÕRGUS $a=5$.
- TALADE OTSALAPPIDE KEEVIS KOGU PERIMEETRI ULATUSES, KEEVISE KÕRGUS $a=4$.
- POSTIDE JA TALADE OTSALAPPIDESSE TULEB JÄTTA TSINKIMISAVAD.

REV	QTY	REVISION DESCRIPTION	NAME	DATE
Category of use: A	Consequence class / Service category / Execution Class: CC2 / SC2 / EXC2	Welding quality class: C	Environment class: C3	Fire-resistance class: R30
Extent of non-destructive testing NDT (%): 0	Bolt grade (unless stated otherwise):	Grade: 8.8 / ES-EN ISO 898-1	Quality: B / EVS-EN ISO 4014	
The manufacturing and assembly tolerances of steel structures must comply with the standard or the requirements of Class 1.				
The manufacturing and mounting of steel elements to be carried out according to standard EN 1090-2 & aluminium details according to standard EN 1090-3.				
Surface treatment according to the environmental class. Coating according to EN ISO 1461 (hot dip galvanized coatings) or EN 12206-1 (coatings prepared from coating powder).				
All assembly joints are bolted or welded unless stated otherwise. Welds must be carried out with welding materials in compliance with the materials of the details being joined.				

INNOR		SHEET NAME: TERASRAAM TR03		
DRAFTSMAN: R. VIDDER	CHECKED BY: K. IGASTA			
DESIGNER: R. VIDDER	PROJECT MANAGER: K. IGASTA			
PROJECT NR: 119	DATE: 15/01/2021	APPROVAL DATE:	STADIUM: TP	FORMAT: A3
		SCALE: 1:50	SHEET NR: 119_4_2_005	REV: -

General tolerances for linear dimensions for welded structures. Class A (EN ISO 13920)	L,mm	2-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	>4000-8000	>8000-12000
	TL,mm	±1	±2	±3	±4	±5	±6

WPS no.



MÄRKUSED:

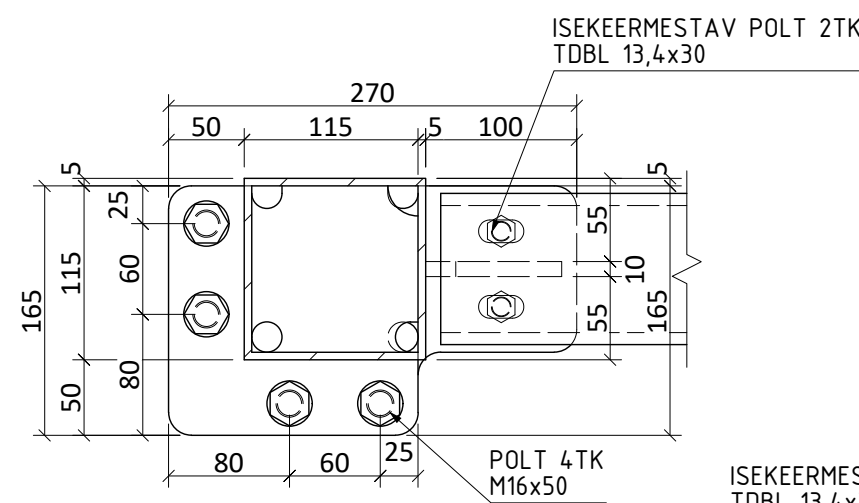
- ÜLDISED MÄRKUSED VT. JOONIS 119_4_2_001.
- SÕLMED VT. JOONIS 119_4_2_007-008.
- KOGUSED VT. TERASE SPETSIFIKATSIOONIST.
- ENNE TERASKONSTRUKTSIOONIDE TOOTMIST TÄPSUSTADA KOHAPEAL KÕIK MÕÕTMED.
- TERASE TUGEVUSKLASS S355J2.
- TERASE KESKKONNAKLASS C3.
- KÕIK TERASEDETAILID KUUMTSINGITUD JA PULBERVÄRVITUD.
- TERASKONSTRUKTSIOONI TULEKINDLUS R30.
- POLDI TUGEVUSKLASS 8.8.
- NÄITAMATA TERASLIITED KEEVISLIITED.
- KEEVIS LIITES KOGU PERIMEETRI ULATUSES, NÄITAMATA KEEVISE KÕRGUS a=5.
- TALADE OTSALAPPIDE KEEVIS KOGU PERIMEETRI ULATUSES, KEEVISE KÕRGUS a=4.
- POSTIDE JA TALADE OTSALAPPIDESSA TULEB JÄTTA TSINKIMISAVAD.

REV	QTY	REVISION DESCRIPTION	NAME	DATE
		Category of use: A Consequence class / Service category / Execution Class: CC2 / SC2 / EXC2 Welding quality class: C Environment class: C3 Fire-resistance class: R30		
		Extent of non-destructive testing NDT (%): 0 Bolt grade (unless stated otherwise): Grade: 8.8 / ES-EN ISO 898-1 Quality: B / EVS-EN ISO 4014		
		The manufacturing and assembly tolerances of steel structures must comply with the standard or the requirements of Class 1.		
		The manufacturing and mounting of steel elements to be carried out according to standard EN 1090-2 & aluminium details according to standard EN 1090-3.		
		Surface treatment according to the environmental class. Coating according to EN ISO 1461 (hot dip galvanized coatings) or EN 12206-1 (coatings prepared from coating powder).		
		All assembly joints are bolted or welded unless stated otherwise. Welds must be carried out with welding materials in compliance with the materials of the details being joined.		

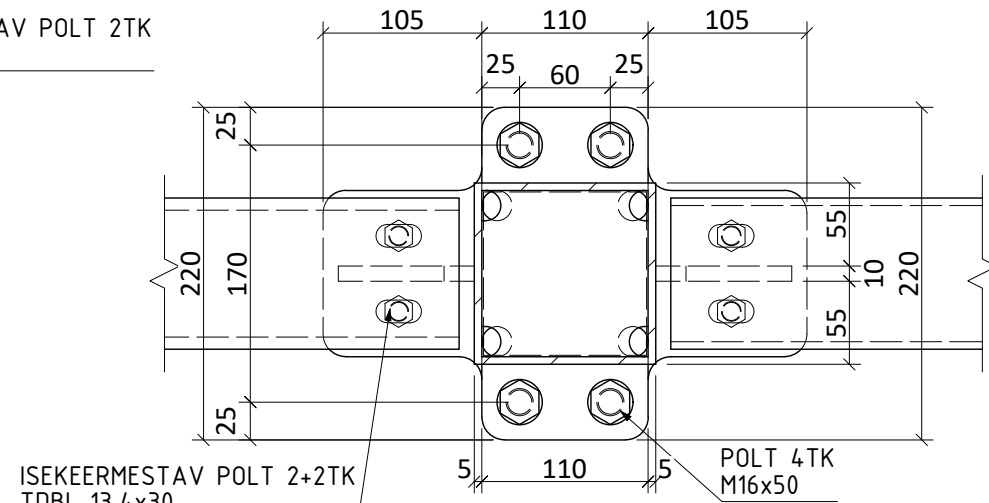
INNOR		SHEET NAME: TERASRAAM TR04			
DRAFTSMAN: R. VIDDER		CHECKED BY: K. IGASTA			
DESIGNER: R. VIDDER		PROJECT MANAGER: K. IGASTA			
PROJECT NR: 119	DATE: 15/01/2021	APPROVAL DATE:	STADIUM: TP	FORMAT: A3	SCALE: 1:50
SHEET NR: 119_4_2_006			REV: -		

General tolerances for linear dimensions for welded structures. Class A (EN ISO 13920)	L,mm	2-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	>4000-8000	>8000-12000
	Tl,mm	±1	±2	±3	±4	±5	±6

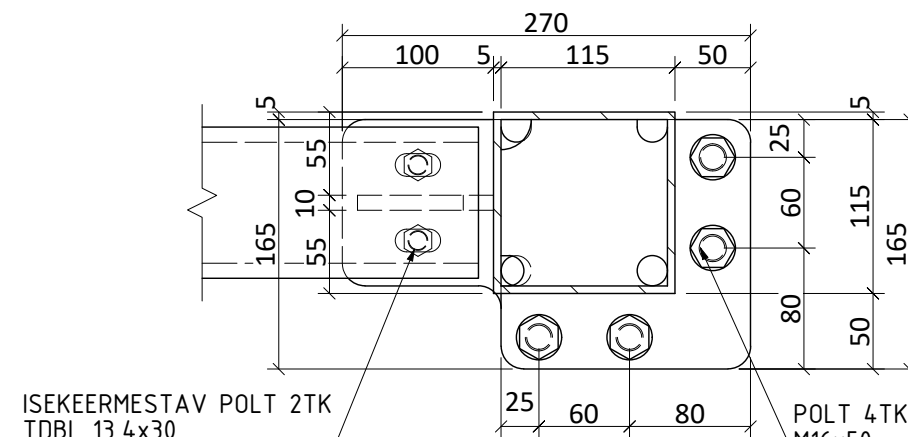
WPS no.



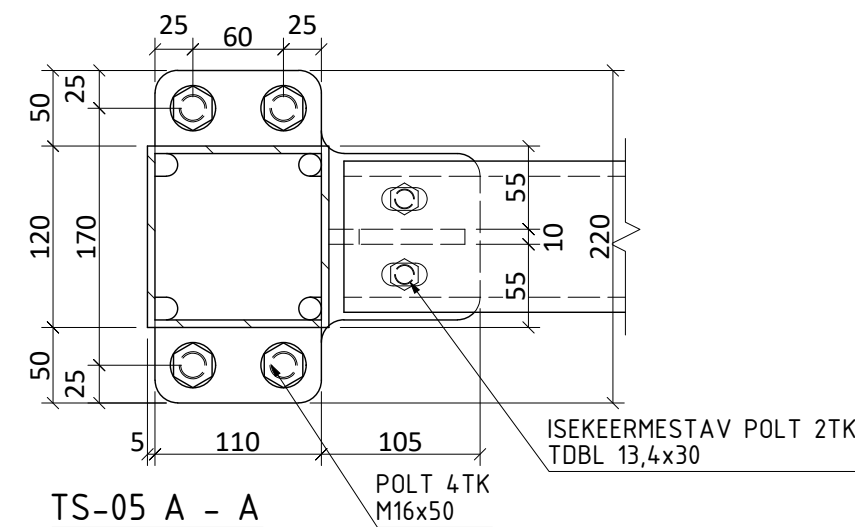
TS-06 A - A



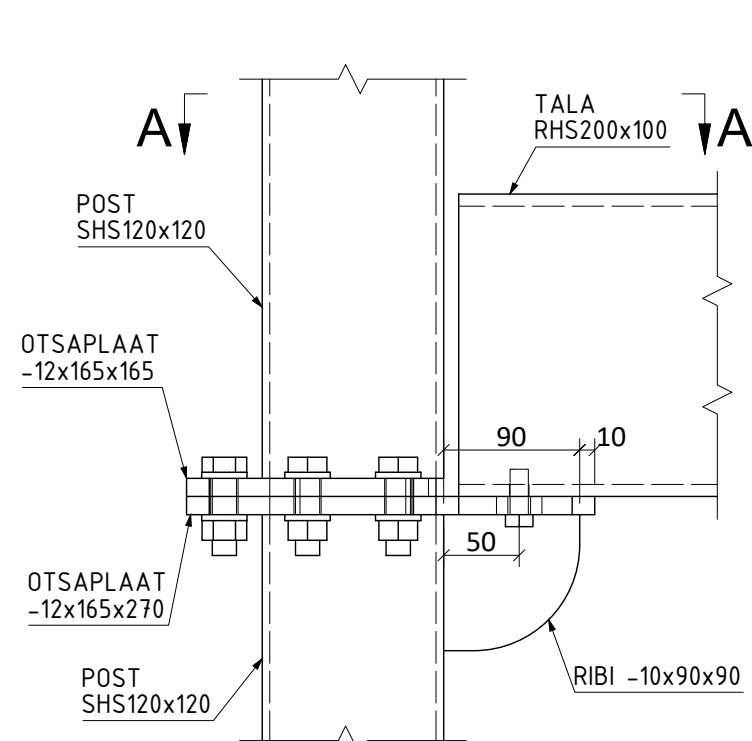
TS-07 A - A



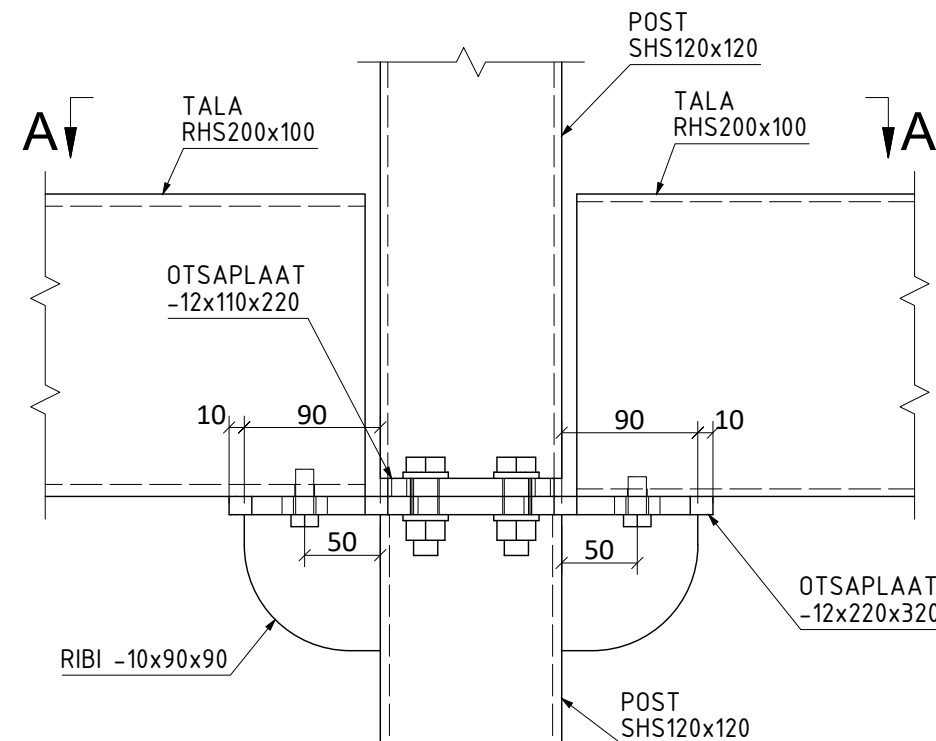
TS-04 A - A



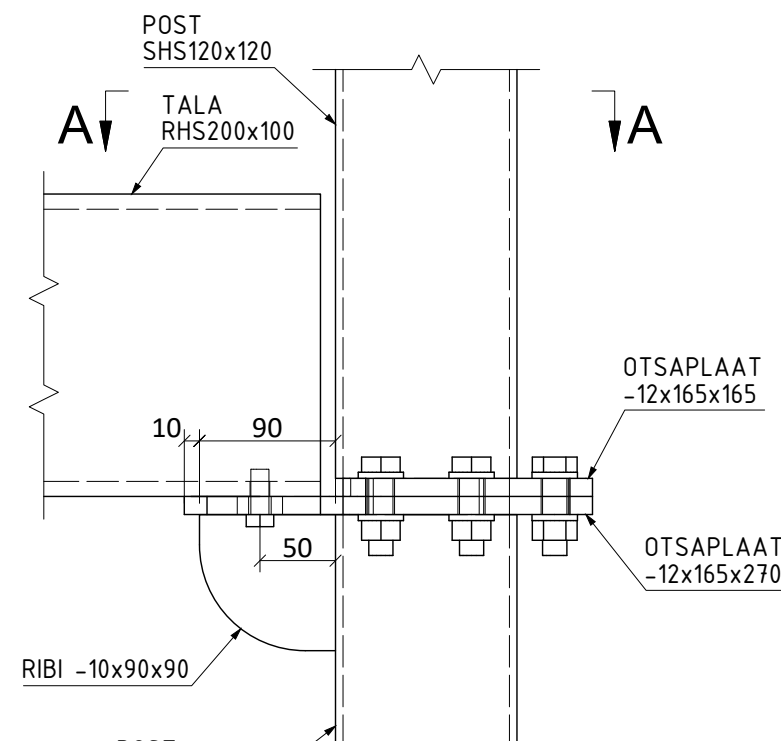
TS-05 A - A



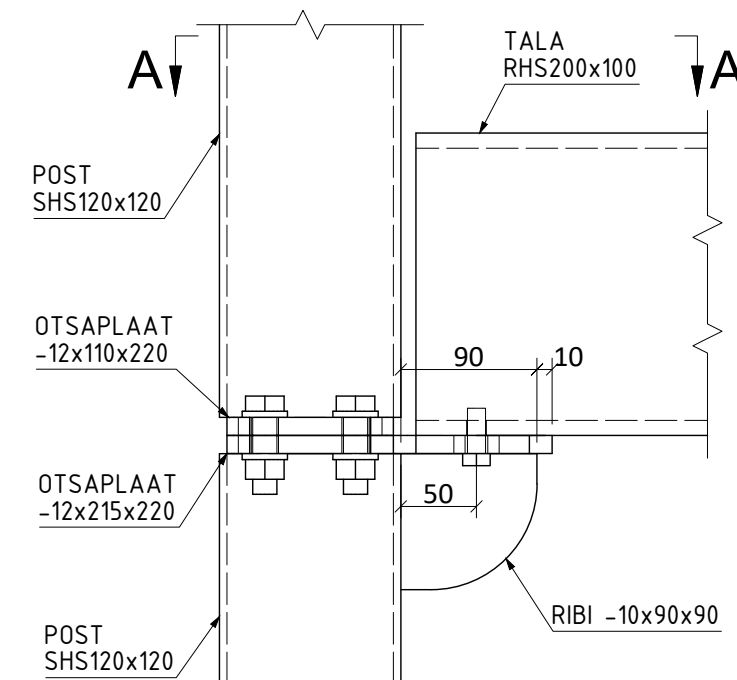
TS-06



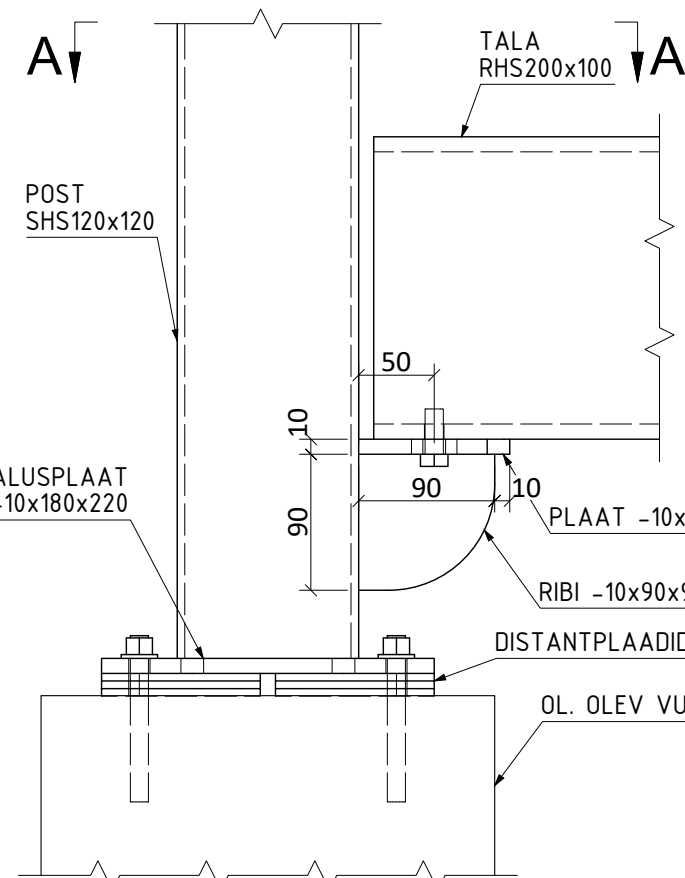
TS-07



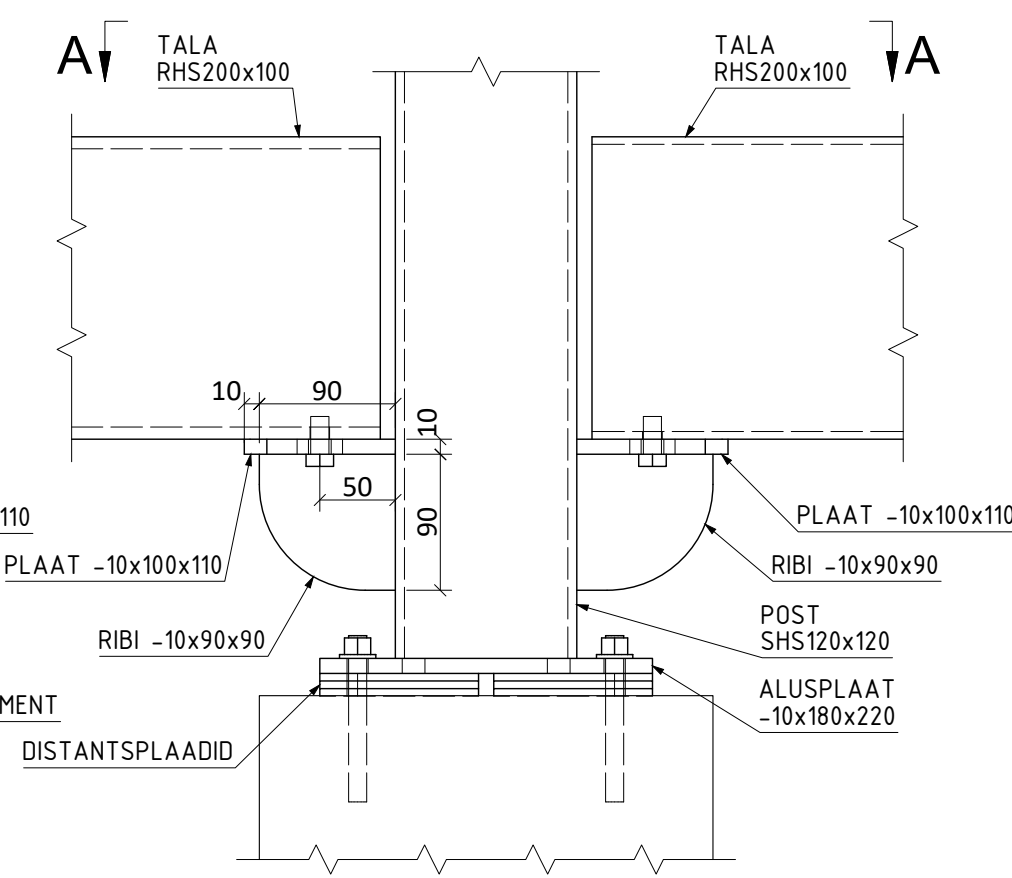
TS-04



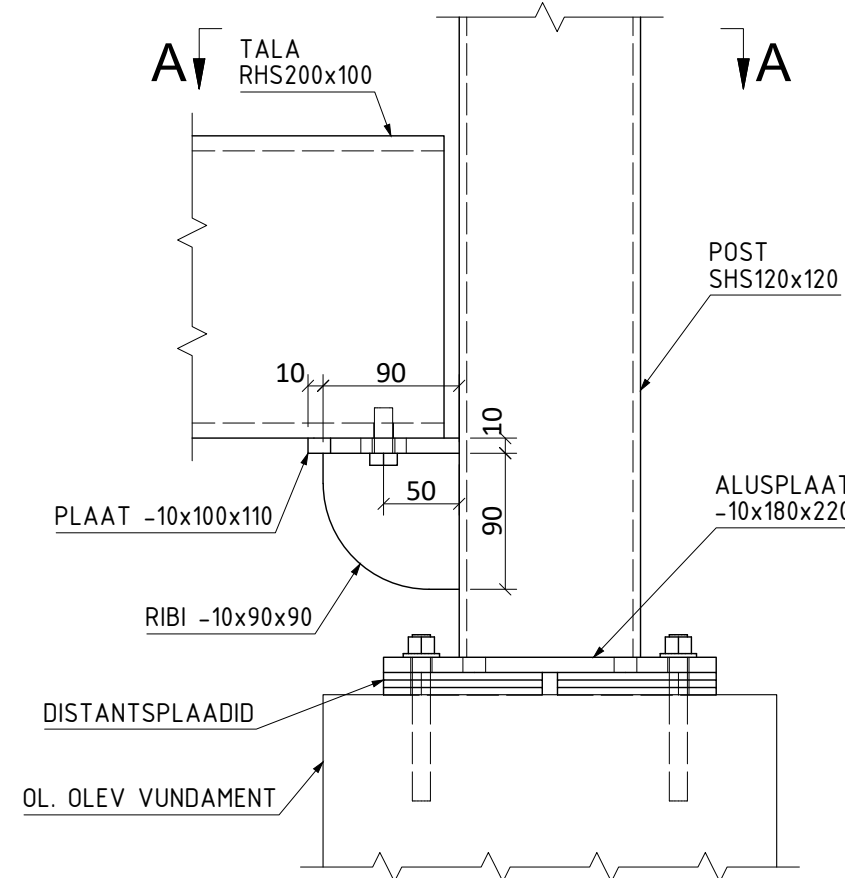
TS-05



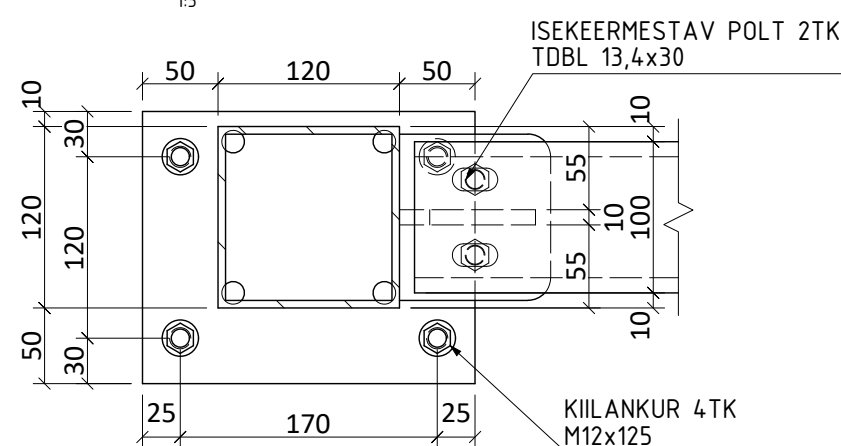
TS-01



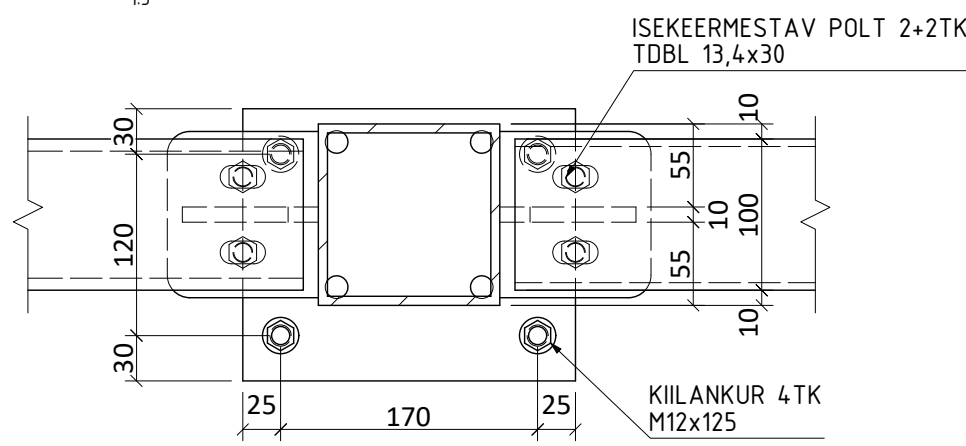
TS-03



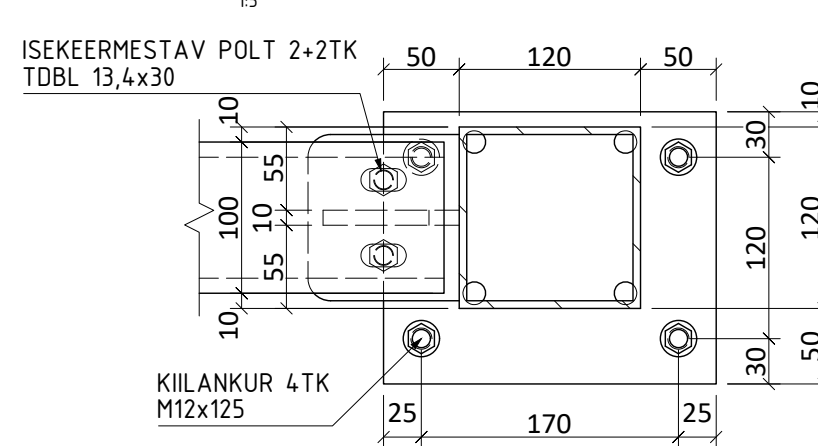
TS-02



TS-01 A-A



TS-03 A-A



TS-02 A-A

MÄRKUSED:

- ÜLDISED MÄRKUSED VT. JOONIS 119_4_2_001.
- KOGUSED VT. TERASE SPETSIFIKATSIOON.
- TERASE TUGEVUSKLASS S355J2.
- TERASE KESKKONNAKLASS C3.
- KÕIK TERASEDETAILED KUUMTSINGITUD JA PULBERVÄRVITUD.
- TERASKONSTRUKTSIOONI TULEKINDLUS R30.
- POLDI TUGEVUSKLASS 8.8.
- POLIDIAVAD M16 POLDILE Ø18mm.
- POLDIAVAD M10 KIILANKRÜLE Ø13mm.
- TDBL POLDIAVAD TOELAPIS OVAALSED 15x30mm, TALAS Ø13mm.
- NÄITAMATA TERASLIITE KEEVISLIITE.
- KEEVIS LIITES KOGU PERIMEETRI ULATUSES, KEEVISE KÕRGUS a=5.
- TALADE OTSALAPIDE KEEVIS KOGU PERIMEETRI ULATUSES, KEEVISE KÕRGUS a=4.
- POSTIDE JA TALADE OTSALAPID TINKIMISAVADEGA.

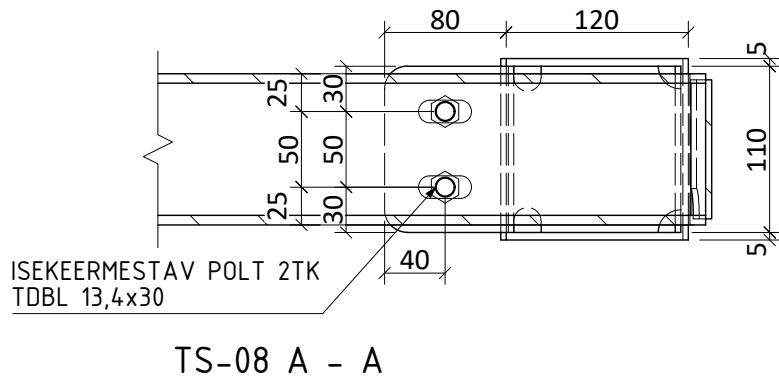
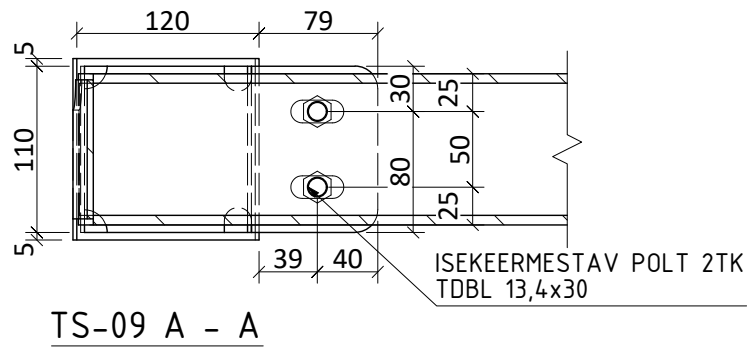
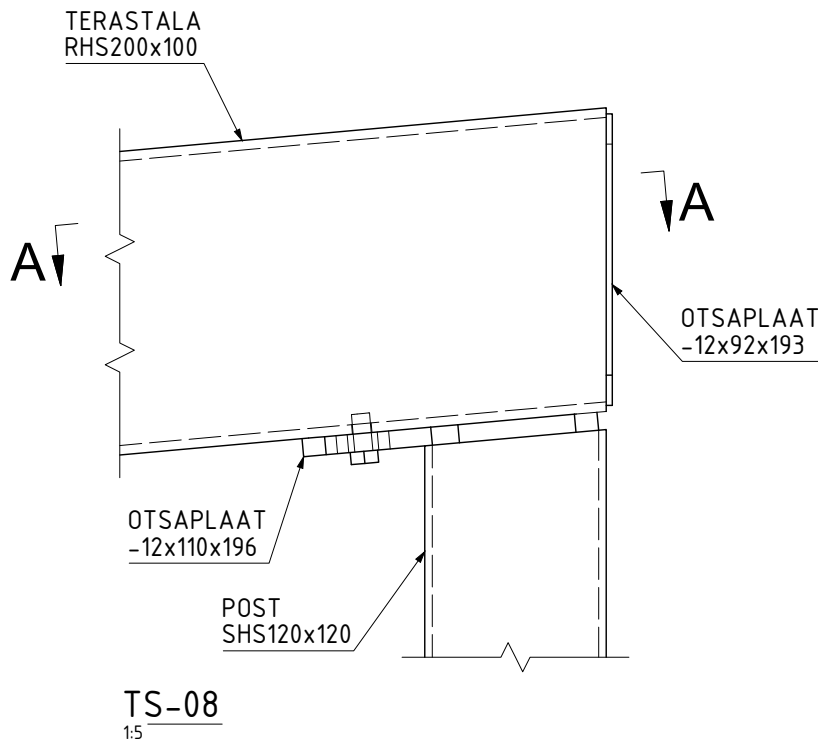
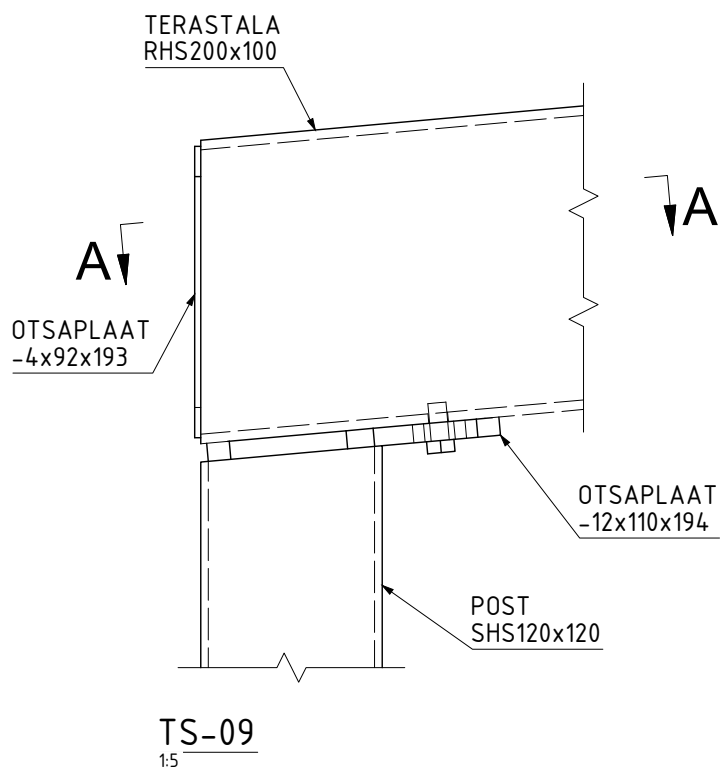
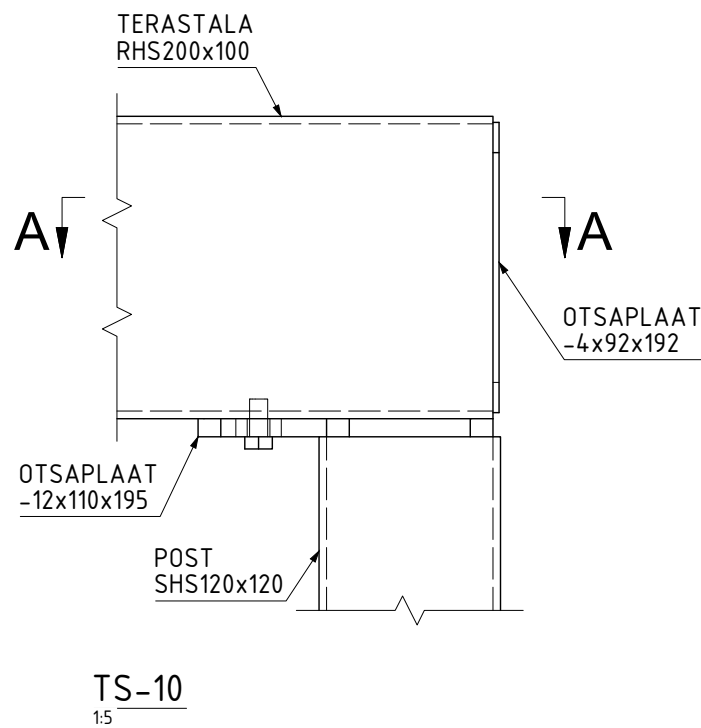
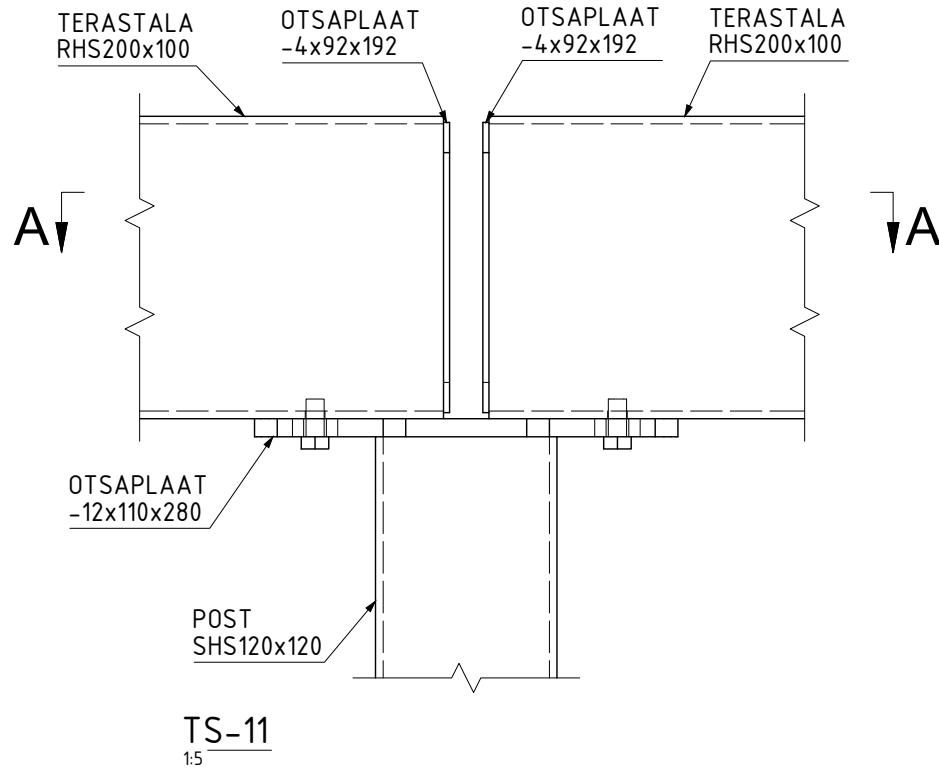
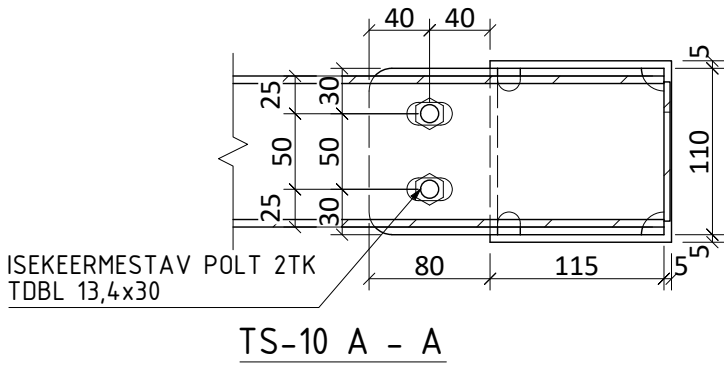
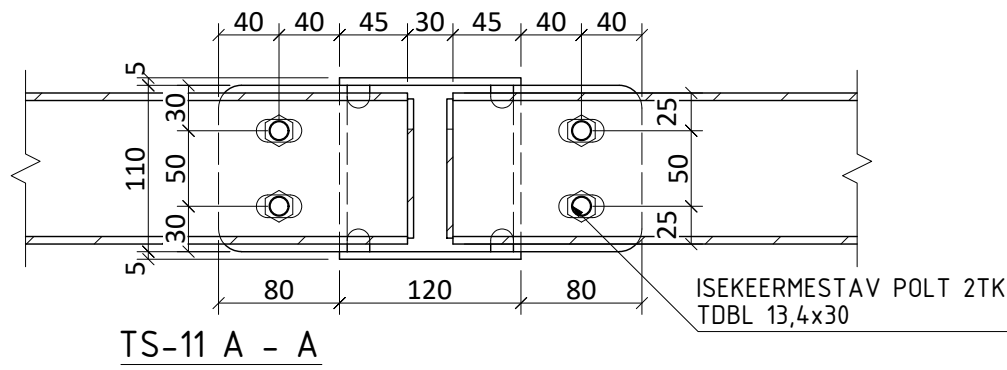
REV	QTY	REVISION DESCRIPTION								NAME		DATE	
Category of use: A		Consequence class / Service category / Execution Class: CC2 / SC2 / EXC2				Welding quality class: C		Environment class: C3		Fire-resistance class: R30			
Extent of non-destructive testing NDT (%) 0				Bolt grade (unless stated otherwise):				Grade: 8.8 - EN ISO 898-1		Quality: B / EN-ISO 9014			
The manufacturing and assembly tolerances of steel structures must comply with the standard or the requirements of Class 1. The manufacturing and mounting of steel elements to be carried out according to standard EN 1090-2 & aluminum details according to standard EN 1090-3. Surface treatment according to the environmental class. Coating according to EN ISO 1461 (hot dip galvanized coatings) or EN 12056-1 (coatings prepared from coating powder). All assembly joints are bolted or welded unless stated otherwise. Welds must be carried out with welding materials in compliance with the materials of the details joined.													

				SHEET NAME: SÖLMED TS-01_TS-07			
DRAFTSMAN: R. VIDDER		CHECKED BY: R. VIDDER					
DESIGNER: K. IGASTA		PROJECT MANAGER: K. IGASTA					
PROJECT NR: 119	DATE: 15/01/2021	APPROVAL DATE:	STADIUM: TP	FORMAT: A2	SCALE: 1:5	SHEET NR: 119_4_2_007	REV: -

PLOT: 03/02/2021 13:10:34

General tolerances for linear dimensions for welded structures. Class A (EN ISO 13920)	L _{mm}	2-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	>4000-8000	>8000-12000
	T _{lmm}	±1	±2	±3	±4	±5	±6

WPS no.



MÄRKUSED:

- ÜLDISED MÄRKUSED VT. JOONIS 119_4_2_001.
- KOGUSED VT. TERASE SPETSIFIKATSIOON.
- TERASE TUGEVUSKLASS S355J2.
- TERASE KESKKONNAKLASS C3.
- KÕIK TERASEDETAILID KUUUMTSINGITUD JA PULBERVÄRVITUD.
- TERASKONSTRUKTSIOONI TULEKINDLUS R30.
- POLDI TUGEVUSKLASS 8.8.
- POLIDAVAD M16 POLDILE Ø18mm.
- POLDIAVAD M10 KIILANKRULE Ø13mm.
- TDBL POLDIAVAD TOELAPIS OVAALSED 15x30mm, TALAS Ø13mm.
- NÄITAMATA TERASLIITED KEEVISLIITED.
- KEEVIS LIITES KOGU PERIMEETRI ULATUSES, KEEVISE KÕRGUS a=5.
- TALADE OTSALAPIDE KEEVIS KOGU PERIMEETRI ULATUSES, KEEVISE KÕRGUS a=4.
- POSTIDE JA TALADE OTSALAPID TSINKIMISAVADEGA.

REV	QTY	REVISION DESCRIPTION	NAME	DATE
Category of use: A	Consequence class / Service category / Execution Class: CC2 / SC2 / EXC2	Welding quality class: C	Environment class: C3	Fire-resistance class: R30
Extent of non-destructive testing NDT [%]: 0	Bolt grade (unless stated otherwise): Grade: 8.8 / ES-EN ISO 898-1	Quality: B / EVS-EN ISO 4014		
The manufacturing and assembly tolerances of steel structures must comply with the standard or the requirements of Class 1.				
The manufacturing and mounting of steel elements to be carried out according to standard EN 1090-2 & aluminium details according to standard EN 1090-3.				
Surface treatment according to the environmental class. Coating according to EN ISO 1461 (hot dip galvanized coatings) or EN 12206-1 (coatings prepared from coating powder).				
All assembly joints are bolted or welded unless stated otherwise. Welds must be carried out with welding materials in compliance with the materials of the details being joined.				

INNORE		SHEET NAME: SÕLMED TS-08_TS-11		
DRAFTSMAN: R. VIDDER	CHECKED BY: R. VIDDER			
DESIGNER: K. IGASTA	PROJECT MANAGER: K. IGASTA			
PROJECT NR: 119	DATE: 18/01/2021	APPROVAL DATE:	STADIUM: TP	FORMAT: A2
			SCALE: 1:5	SHEET NR: 119_4_2_008
				REV: -

