

KÖITE SISUKORD.

A. SELETUSKIRI

1. Gaasivarustuse osa
 - 1.1. Üldosa
 - 1.2. Gaasivarustus
2. Ventilatsioon
3. Välisgaasitorustik

B. Lisad ja seadmete ning materjali loetelu

C. Joonised:

1. Jooniste nimekiri vt. joonis GA – 1

SELETUSKIRI

1. GAASIVARUSTUSE OSA

1.1 ÜLDOSA

Käesolevas töös on koostatud tootmishoone gaasivarustuse projekt.

Hoonesse on ettenähtud paigaldada värvimiskamber võimsusega 118-232kW ja gaasküttel soojaõhupuhur võimsusega 73kW.

Kütuseks on looduslik gaas kütteväärtusega 8000 kcal/nm³.

AS Gaasivõrgud tehniliste tingimuste PJ-1475/18 järgi hakatakse tootmishoonet gaasiga varustama A kategooria gaasitorustikust, mille rõhk OP0,1bar ja MOP0,1bar.

1.2 GAASIVARUSTUS

Värvimiskambri ja soojapuhuri põleti töö rõhk on 20 mBar. Gaasirõhu reguleerimine on ette nähtud gaasi rõhuregulaatoriga, mis paigaldatakse peale gaasitoru sisenemist tsehi.

Gaasi kulu mõõtmine on ette nähtud membraangaasiarvestiga ELSTER G 25 Ptöö= 0.1 bar-i.

Põletite süütamine, põlemise protsesside juhtimine ja seadmete ohutu ekspluateerimine tagatakse seadmete komplektis oleva automaatikasüsteemiga. Värvimiskamber ja soojaõhupuhur on samuti varustatud nii juhtimise- kui ka ohutusautomaatikaga, mis tagab seadmete ohutu töö.

Hoonesse sisenevale gaasitorule monteeritakse kuulkraan, filter, gaasiarvesti ja rõhuregulaator.

Kõik torud puhastada metalli läikeni, kruntida ja värvida kaks korda õlivärviga järgmistes toonides: läbipuhketorud -rohelisteks, ülejäänud torud kollaseks. Läbi seina minev gaasitorulõik monteerida hülssi.

Terastorud ühendatakse pökkliidetega elektrikeevituse teel. Keevisõmblused teha vastavalt eelnevalt kontrollitud sertifikaadile (WPS-ile). Keevisõmblustele teha visuaalne ülevaatus.

Defektide lubatud piirid võtta vastavalt EVS-EN-ISO 5817 kvaliteedi taseme C ja D järgi vt.Eesti Gaasiliidu juhend G1-1 lisa F tabel F1.

Pärast montaaži teha gaasitorustikule surveproov.

Torustikule teha surveproov tugevusele rõhuga 0.25 bar ja lekke proov vastavalt Eesti Gaasiliidu juhendile G 3-2 p.5.5.

Proovirõhu kestvus tugevusele ja tihedusele teostada vastavalt tunnustatud normidele 0.5 tundi.

Gaasitoru toetada hoone seina monteeritud tugedele.

Projekteerimisel on aluseks võetud Eesti Gaasiliidu juhendid G3-1:2015 , EV taristu- ja majandusministri määrusele nr 87 05. oktoober 2015.a ning seadme ohutuse seadusele.

Terasgaasitorustik ja fassongosad peavad vastama DIN 1626 (ST.37), DIN 2458, DIN 2605, DIN 2609, DIN 2615, DIN 2616, DIN 2617, DIN 2618, DIN 2619 ja Eesti Gaasiliidu Juhend G3-1:2006 esitatud nõuetele.

2. VENTILATSIOON

Kuna gaasitarbijad paigaldatakse suurde ruumi siis eraldi ventilatsiooni järgi puudub vajadus.

3. VÄLISGAASITORUSTIK.

Tootmishoone gaasivarustus on lahendatud A kategooria gaasitorustikuga 60,3x3,8mm. Ühendus olemasoleva gaasitoruga plast PL90 toimub Külvi tn 11 krundipiiril. Ühendus teostatakse elektri keevise puursadulaga De63 ja seejärel paigaldatakse teras-plast üleminek 63/60,3 ning torustiku tõus maapinnale. 400mm maapinnast paigaldatakse gaasitorule kraan DN50mm PN6 bar.

Torustike projekteerimisel on arvestatud, et maksimaalse gaasivajadusega 37 nm³/h.

Maapealne A kategooria torustik on projekteeritud terastorust DN50mm. Torustik

toestatakse olemasolevatele tugede- ja fermidele.

Kõik torustikud puhastada metallse läikeni,kruntida ja värvida õlivärviga kaks korda.

Terastorustik ühendada käsielektri keevitusega,keevisühenduste 100% visuaalse kontrolliga. Keevisühendused enne visuaalset kontrolli puhastada. Defektide lubatud piirid võtta vastavalt EVS-EN-ISO 5817 kvaliteedi taseme C ja D järgi vt.Eesti Gaasiliidu juhend G1-1 .

Proovirõhu kestvus tugevusele ja tihedusele 24 tundi.

A-kategooria torustikule teha surveproov rõhuga 3 bar ja tihedusele vastavalt Eesti Gaasiliidu juhendile G-3-1 .

Gaasitorustik peab vastama EESTI GAASILIIDU JUHENDis G2-1:2007 ja G-1-1 esitatud nõuetele ning EV majandus- ja taristuministri määrusele nr 87 05. oktoober 2015.a ning seadme ohutuse seaduselele.
